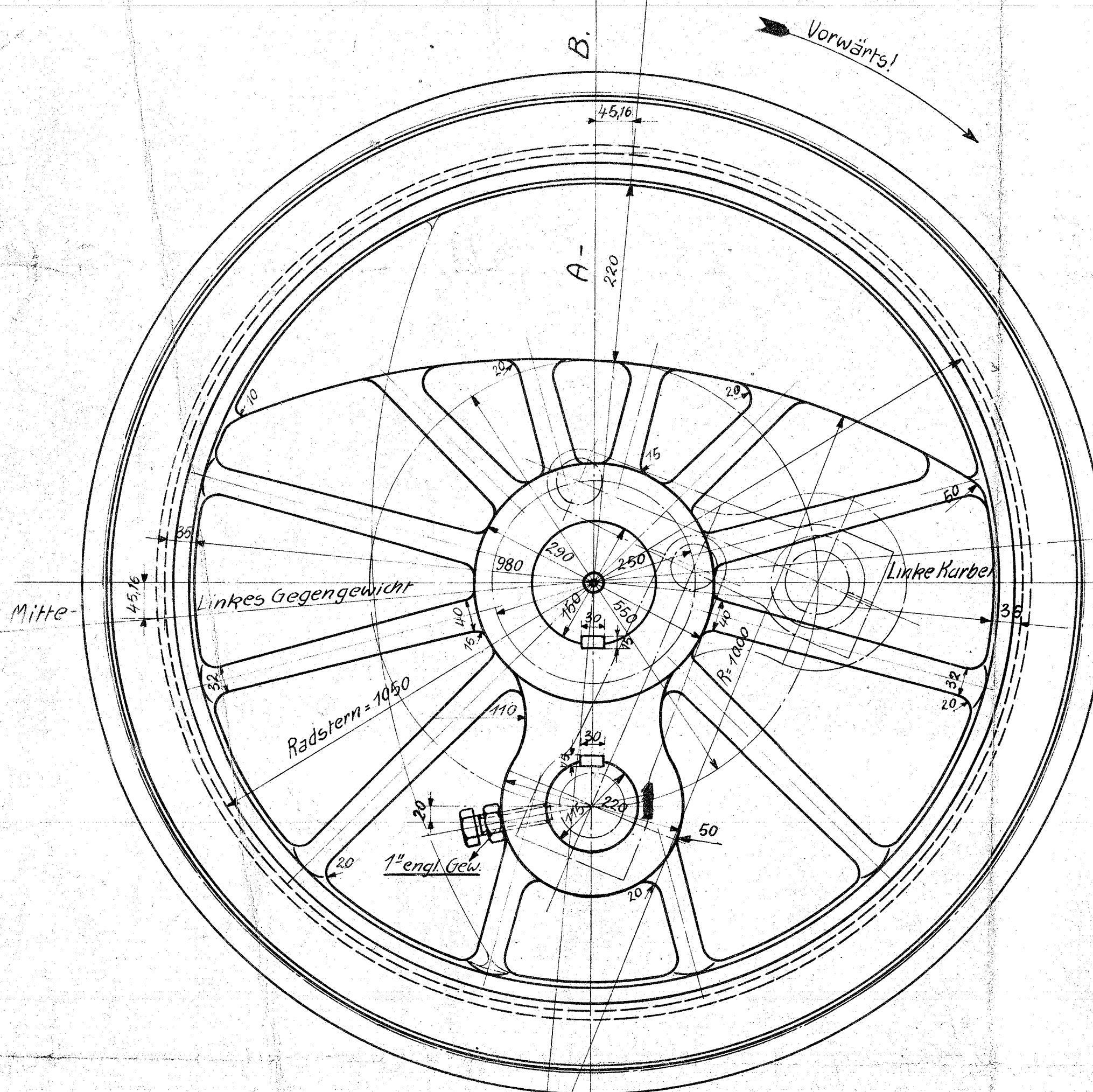
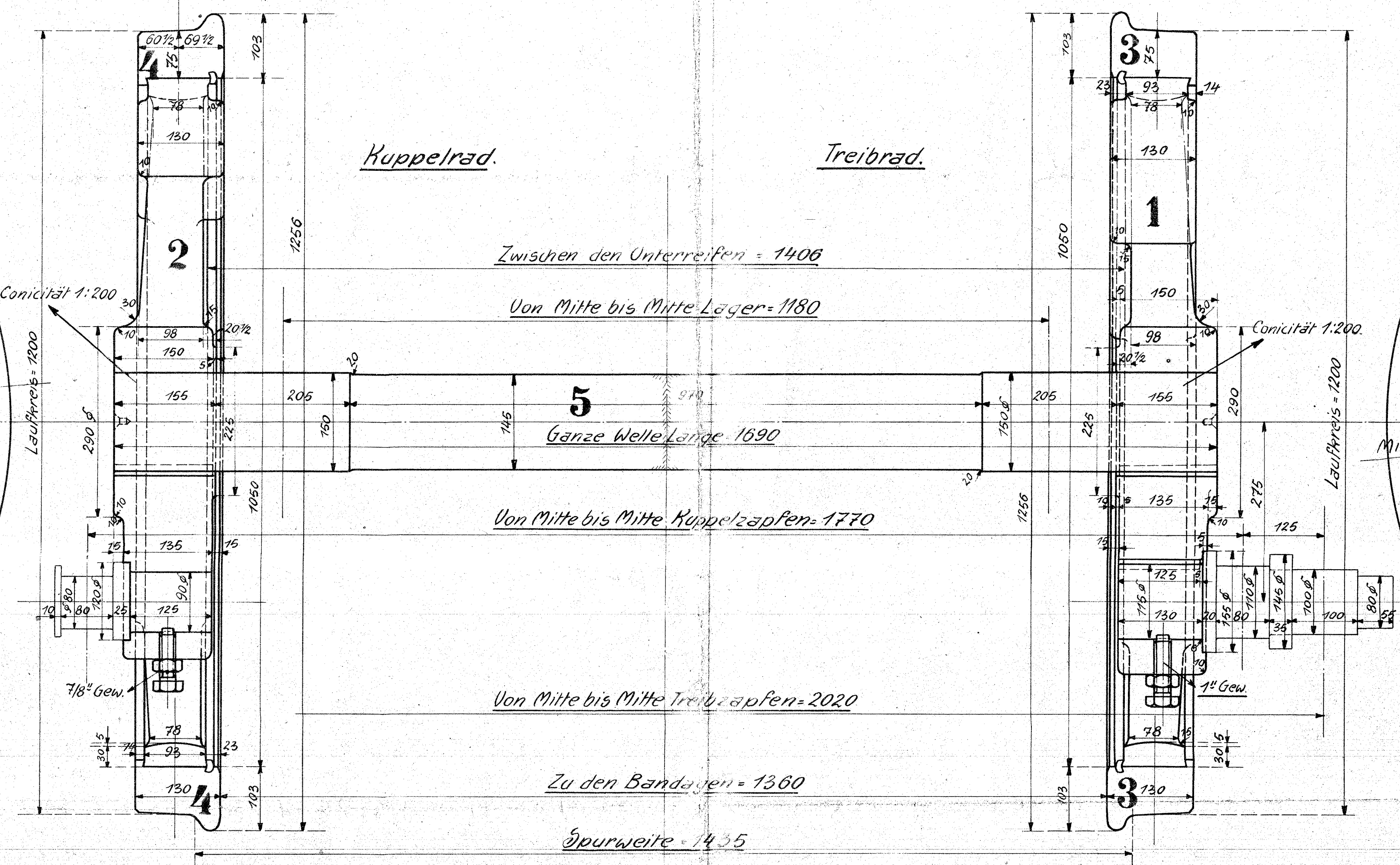
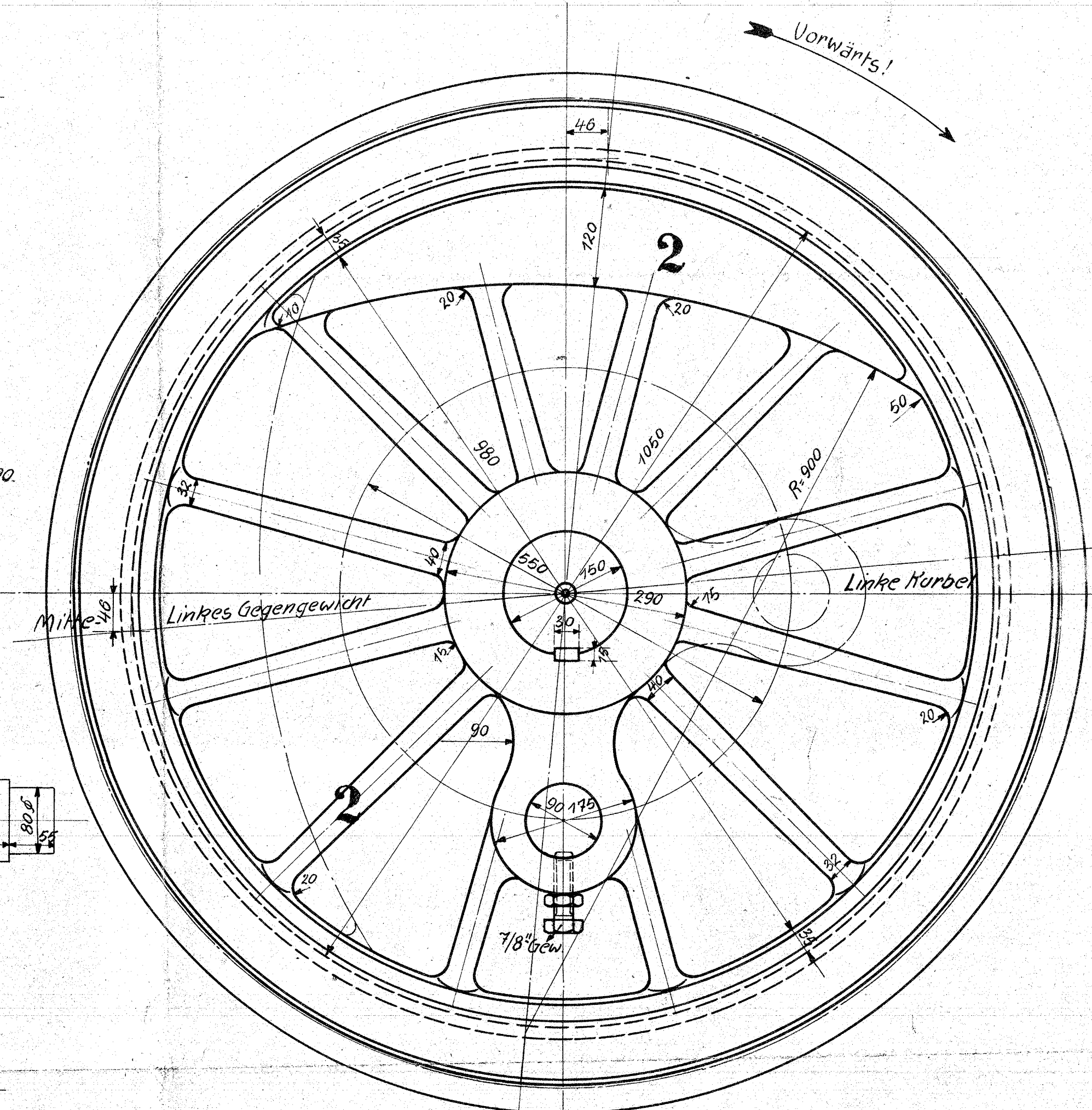


Die rechte Kurbel eilt der linken beim Vorwärtsgang der Maschine um 90° voraus!  
 Die Radmodelle für rechtes und linkes Rad desselben Radsatzes sind einander gleich!  
 Die rechte und linke Gegenkurbel sind einander entgegengesetzt aufzukleifen.

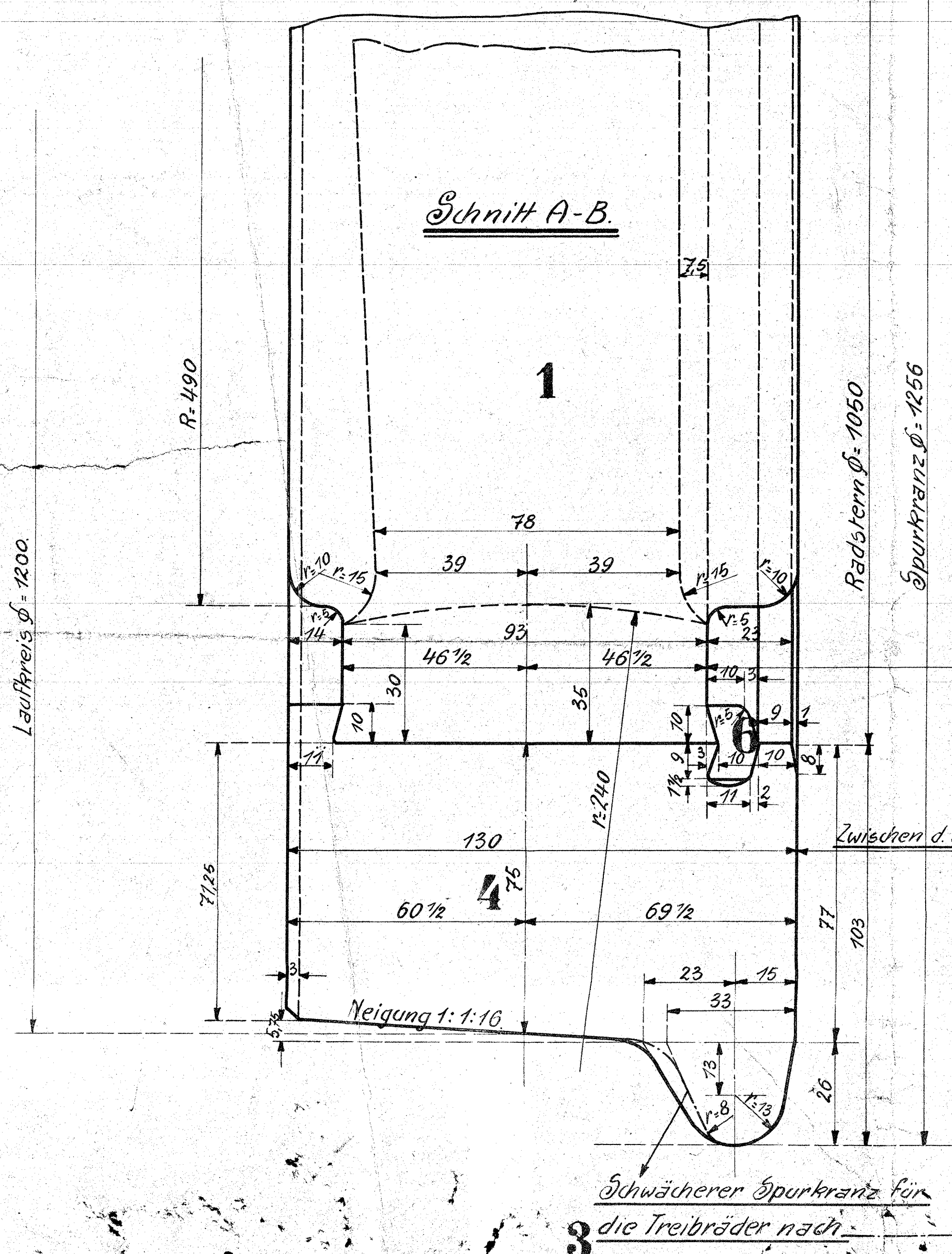
Rechtes Treibrad  
 von außen gesehen!



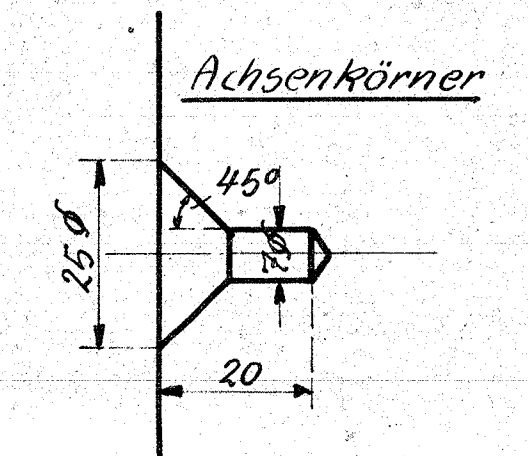
Rechtes Kuppelrad  
 von außen gesehen!



Schnitt A-B

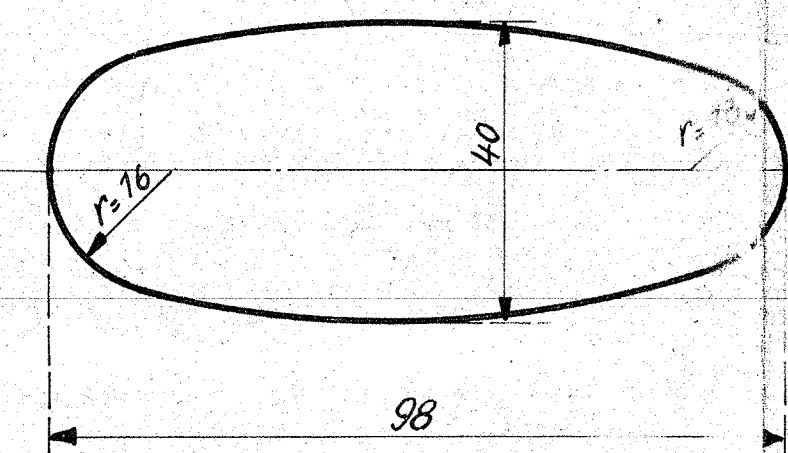


Speichenquerschnitt an der Nabe.



Innen.

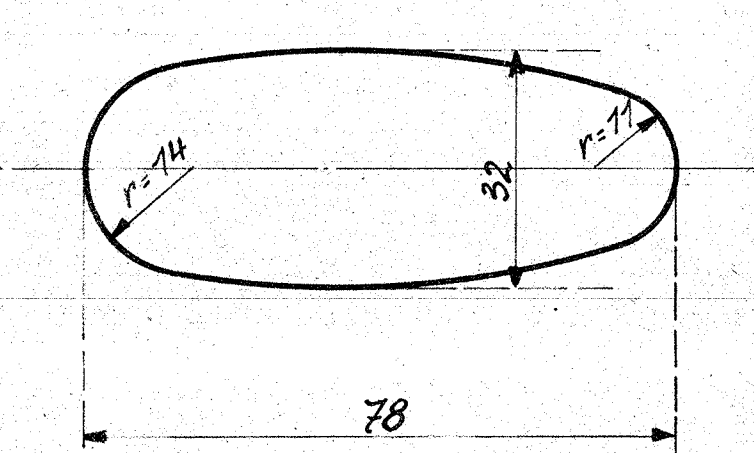
Außen.



Speichenquerschnitt am Kranz.

Innen.

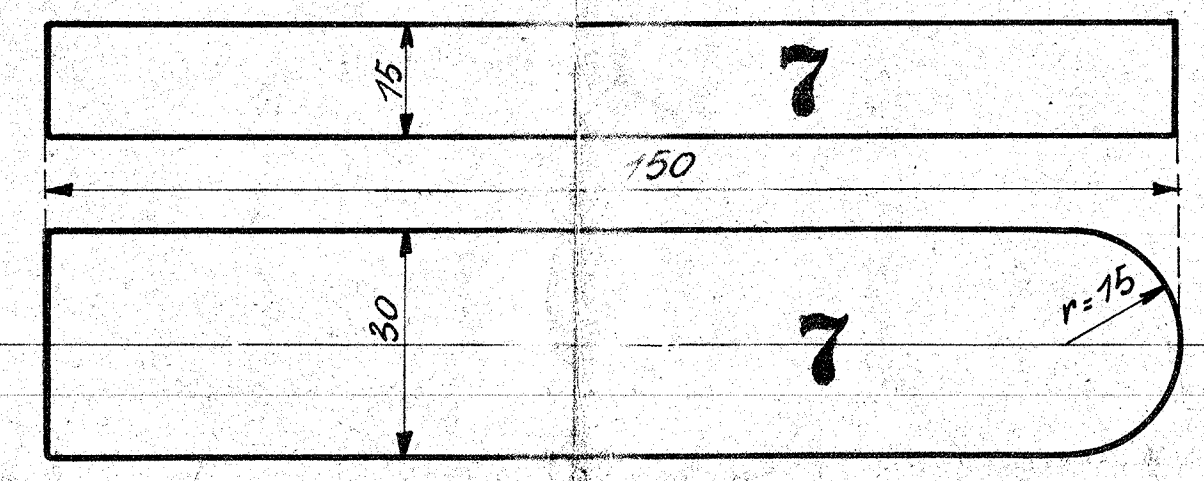
Außen.



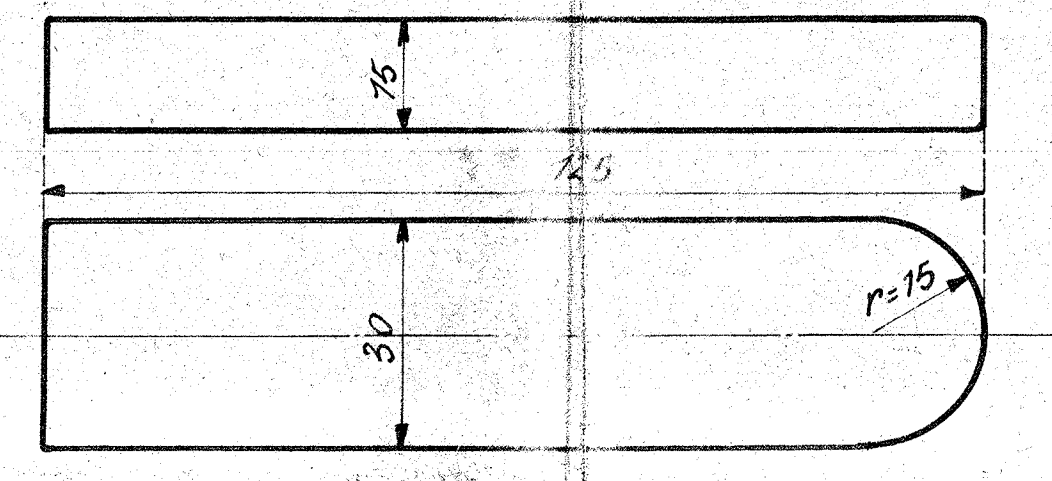
Bemerkung!

Die Sprengringe sind mit geradem stumpfem Stoß von 0,2 bis höchstens 1,2 Spielraum zwischen den Stoßflächen einzusetzen.

Keil für Achswelle

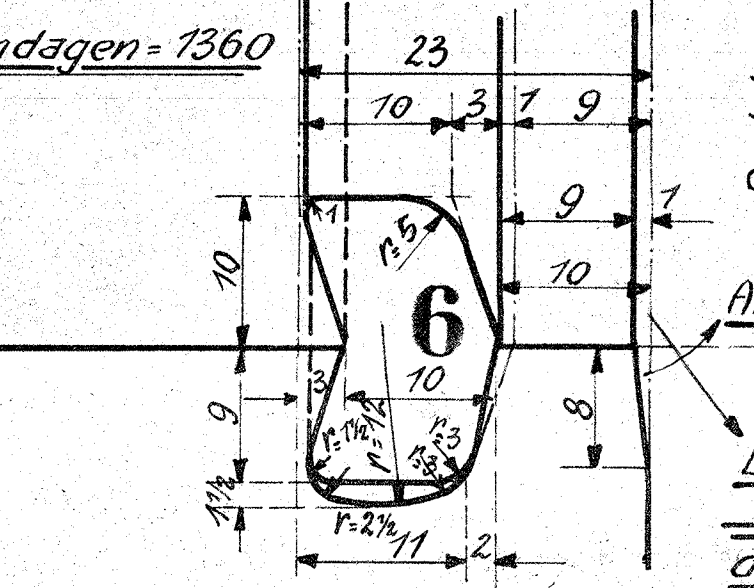


Keil für Treibzapfen



Zwischen den Unterreifen = 1406

Zwischen d. Bandagen = 1360



Querschnitt des Sprengringes in 2 facher Größe.

Preßdruck zwischen Radstern und Achse mindestens 60 Tonnen.

Material	Zugfestigkeit	Dehnung
Tiegelflußstahl	70 kg/mm <sup>2</sup>	14%
Stahlguß	40-45 mm <sup>2</sup>	min 20%
Flußstahl	54-60 mm <sup>2</sup>	" 20%

Ausführung für eine Lokomotive					Materialbesstellung f. 1 Lokomotive		Fertig Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Werkstatt	Zeichn. Pos.	Dimensionen und Modellzeichen	kg.
2	Treibradsterne	1	F.F.G.			Auswärts bestellt.	
4	Kuppelradsterne	2	" "			" "	
2	Bandagen f. Treibräder	3	Tiefl. St.			" "	
4	" Kuppelräder	4	" "			" "	
3	Achswellen	5	Fl. St.			" "	
6	Sprengringe	6	Fl. E.			" "	
6	Keile	7	St.			" "	

HENSCHEL & SOHN  
 CASSEL

Treib u. Kuppelradsatz.

Treib u. Kuppelradsatz  
 z.d. 1C1 Heißd.-Tender-Lokomotive

Fabr. N° 7 Zeich. N° 12