Udførelse til 1 Lokomotiv					Materialbestilling til 1 Loko	Vægt
Antal	Benævnelse	Nr.	Materiale	Bemærkning	Dimensioner og Modeltegning	kg.
1	Fyrkassekappe	1	Flusjern			
1	Bageste Kedelbælte	2	–		1 Plade 3530×1720×13	
1	Forreste —"—	3	–			
1	Røgkammerkappe	4	–		1 Plade 3840×1040×10	
1	Mellemring	5	–			
1	Vinkelring 65×65×10	6	–			
1	Røgkammerforvæg	7	–		1 Plade 1240Ø×12	
1	Ydre Laske til bag. Bælte	8	–		– –·– 1700×125×12	

Støttebolte af Manganbronce i de 3 øv. Rækker af Fyrk.-sidevæg og i de 4 øv Rækker af Fyrkassebagvæg.

Conus 1:5

11 Gevind på 1" engl.

Øvrige Støttebolte af Cu.

Conus 1:5

Midte

Røgkammerforvæg.

Samtl. Nagler udv. glat fors.

Diss 2 Nagler også indv. glat fors.

Nagleafstanden på den udv. Plade maaler ca. 88.

Røgkammerrørvæg.

V.S. H.S.

Kedeldamptryk 12 Atm. Hydraulisk Prøvetryk: 18 Atm.

Kedlen får Asbestbeklædning.

Snit gennem bageste Kedelring.

Snit gennem forr. Kedelring.

21 Nagler indv. Deling ca. 48½

40 m/m Ø 10 Gev. pr. 1" eng.

Udførelse til 1 Lokomotiv					Materialbestilling til 1 Loko	Vægt
Antal	Benævnelse	Nr.	Materiale	Bemærkning	Dimensioner og Modeltegning	kg.
1	Indre Laske til bag. Bælte	9	Flusjern		1 Plade 1700×250×11	
1	Ydre –·– · forr. –·–	10	"		– –·– 1700×125×12	
1	Indre –·– · · –·–	11	"		– –·– 1700×250×11	
2	Lasker til Røgkammer	12	"			
202	Støttebolte	13	Cu		26½ Ø	
70	—·—	14	Mn-Bronce		29½ Ø	
1	Dampsamlerør, todelt	15	Cu			

DAMPKEDEL

til et 1-C koblet Overheder lokomotiv

til Vemb-Lemvig Jernbane.

Fabr. Nr. 9982 Tegn. Nr. 1