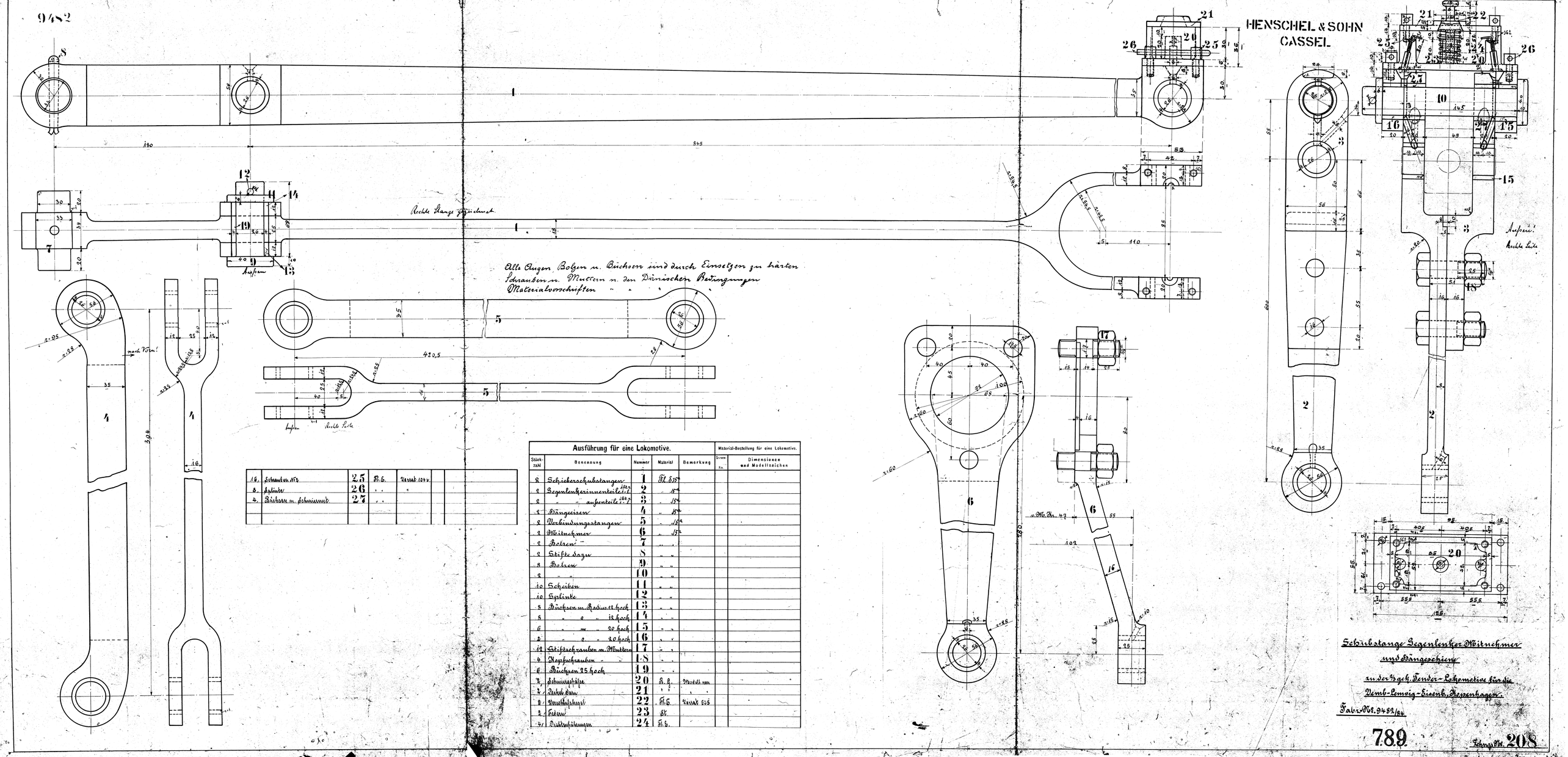
9482

HENSCHEL & SOHN
CASSEL



Alle Augen, Bolzen u. Büchsen sind durch Einsetzen zu härten
Schrauben u. Muttern n. den Dänischen Bedingungen
Materialvorschriften " " " "

16.	Schrauben Nr. 2	25	Fl. E.	Vorrat 104 v.		
8.	Splinte	26	" "	"		
4.	Büchsen m. Schmiermut	27	" "			

Ausführung für eine Lokomotive.					Material-Bestellung für eine Lokomotive.	
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Sorten-Pos.	Dimensionen und Modellzeichen
2	Schieberschubstangen	1	Fl. E. 25			
2	Gegenlenkerinnenteile 1st 2 1-1	2	" 15			
2	" " außenteile 1st 2 1-1	3	" 15			
2	Hängeeisen	4	" 15			
2	Verbindungsstangen	5	" 15			
2	Mitnehmer	6	" 15			
2	Bolzen	7	" "			
2	Stifte dazu	8	" "			
8	Bolzen	9	" "			
2	" "	10	" "			
10	Scheiben	11	" "			
10	Splinte	12	" "			
8	Büchsen m. Radius 12 hoch	13	" "			
8	" " " 12 hoch	14	" "			
6	" " " 20 hoch	15	" "			
2	" " " 20 hoch	16	" "			
12	Stiftschrauben m. Muttern	17	" "			
4	Kopfschrauben " "	18	" "			
6	Büchsen 25 hoch	19	" "			
2	Schmiergefäße	20	R. G.	Modell neu		
2	Deckel dazu	21	" "	" "		
2	Verschlußkegel	22	Fl. E.	Vorrat 635		
2	Federn	23	St.			
4	Drahtaufführungen	24	Fl. E.			

Schubstange Gegenlenker Mitnehmer
und Hängeschiene
zu der 2/3 geh. Tender-Lokomotive für die
Vemb-Lemvig-Eisenb., Kopenhagen.

Fabr.-Nr. 9482/84

789

Zehngs.-Nr. 208

Cassel, den 8.5.09. M. Meister