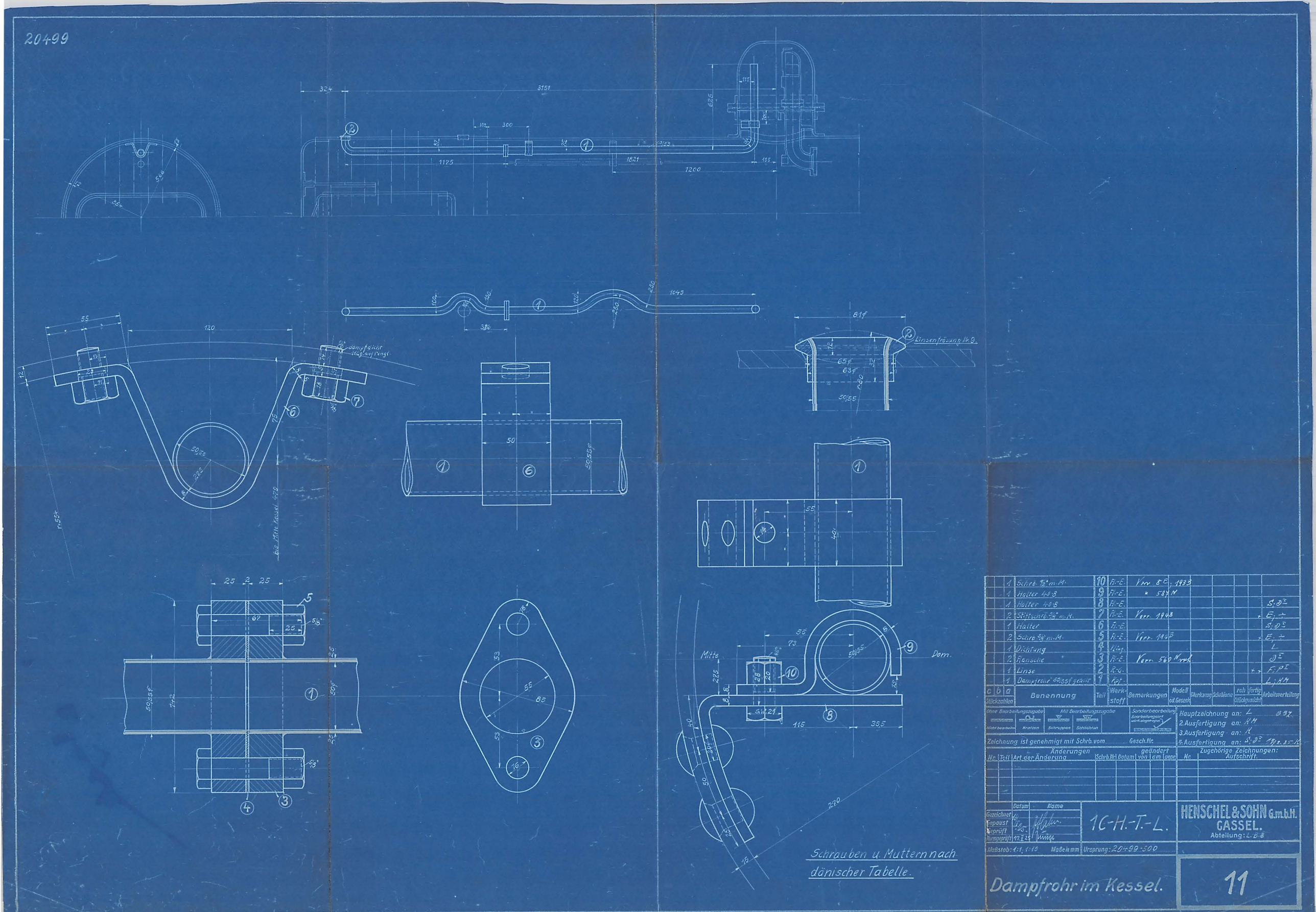
20499



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesetz	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		1	Schrb. 1½" m.M.	10	Fi-E.	Vrr. 8 E. 1938						
		1	Halter 4-8	9	Fi-E.	" 587 N						
		1	Halter 4-8	8	Fi-E.							S.D.E.
		2	Stiftschrb. ⅝" m.M.	7	Fi-E.	Vrr. 1908						E.
		1	Halter	6	Fi-E.							S.D.E.
		2	Schrb. ⅝" m.M.	5	Fi-E.	Vrr. 1908						E.
		1	Dichtung	4	Ling.							L.
		2	Flansche	3	Fi-E.	Vrr. 560 N rrh.						D.E.
		1	Linse	2	R-G.							F.P.I.
		1	Dampfrohr 88,85 geteilt	1	Rpr.							L.; K.M.

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungsangabe: Nicht bearbeitet. Mit Bearbeitungsangabe: Kratzen, Schruppen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsort werk eingetragen

Hauptzeichnung an: L. 8.37.
2. Ausfertigung an: K.M.
3. Ausfertigung an: K.
4. Ausfertigung an: S.D.E. 17.8.25-K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ... Gesch. Nr.

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | geprüft

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft		
Durchgeprüft	12. 8. 25	

1C-H.-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L-B-8

Maßstab: 1:1, 1:10 Maße in mm Ursprung: 20499-500

Dampfrohr im Kessel.

11