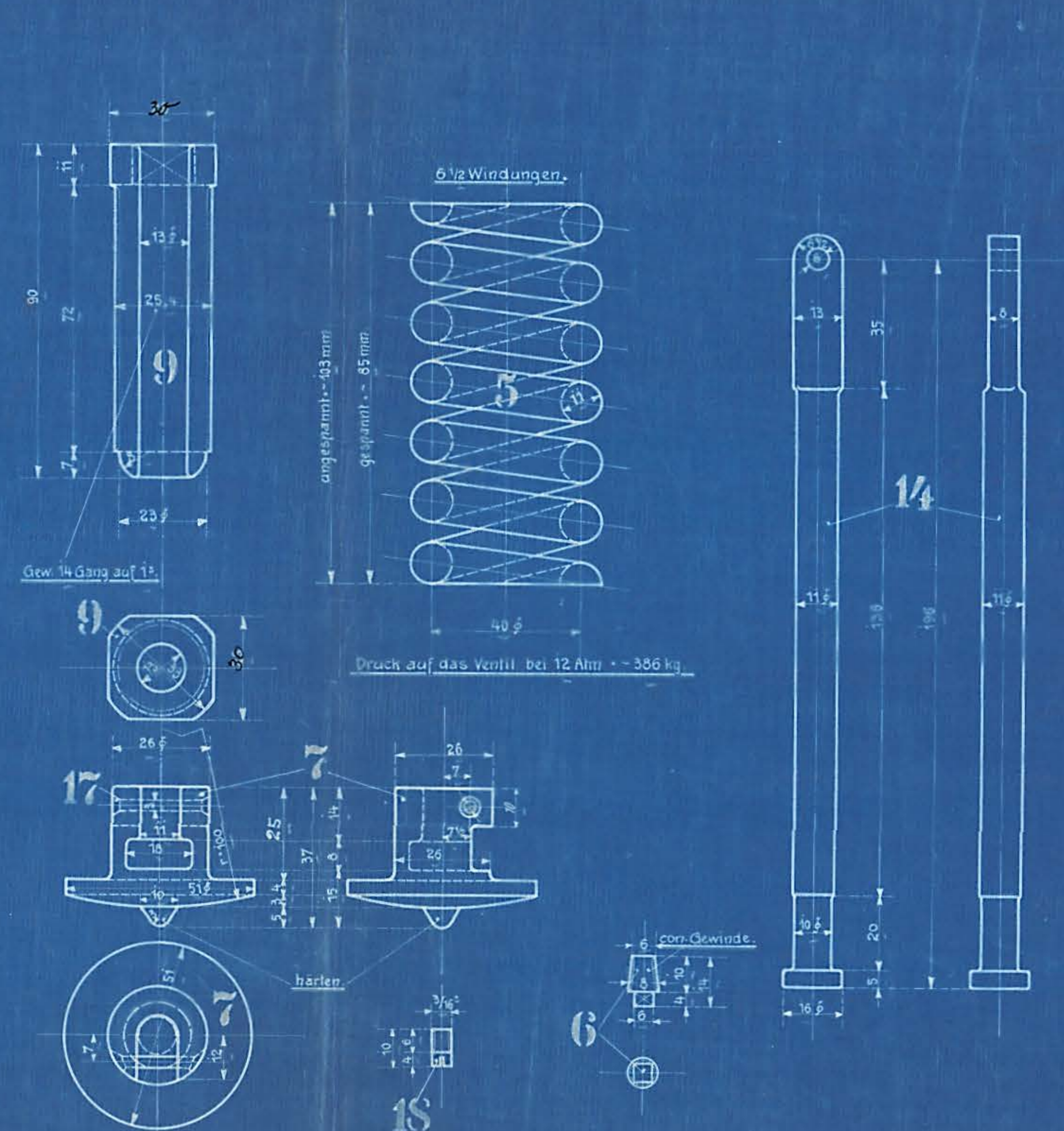


Alle sichtbaren Flächen werden blank poliert.

Das Ventil ist so zu regulieren, daß es bei Überschreitung eines Druckes von 12 Atm. sofort abbläht, es muß sich dann nach dem Sinken des Druckes auf 11,5 Atm. wieder sofort schließen.



Ausführung für eine Lokomotive.				Materialbestellung für eine Lokomotive	
Stückzahl	Benennung	Nummern	Material	Werkstatt	Fertig Gewicht
2	Ventilsitze.	1	R. G.	F, PI	R. 6250a
2	Ventile.	2	.		
2	Regulierungsringe.	3	.		
2	Feststellschrauben.	4	.	PI	Stange
2	Federn.	5	Stahl		
2	Entwässerungsschrauben.	6	Fl. E.	PI	auswärts bestellt.
2	untere Druckscheiben.	7	.		
2	obere Druckscheiben.	8	.	Stange	
2	Stellschrauben.	9	R. G.		
2	Gegenmuttern.	10	.	PI	"
2	Gehäuse.	11	.	F, PI	R. 6251a
2	Glocken.	12	.		
2	Kappen.	13	.		
2	Ventilstangen.	14	Fl. E.	PI	R. 6252a
2	Hebel.	15	R. G.	F, PI	R. 6253a
2	Bolzen mit Splinten.	16	Fl. E.	PI	Vorr. 118 a
2	Stifte.	17	.	PI	
2	Schrauben 3/16"	18	.		

Gültig für folgende Lokomotiven:  
18443-48 2149-511

23.6.22. AV.

## Sicherheitsventil

(Coale) 10-H-T-L 2 1/2 Zoll.

Henschel & Sohn GmbH Abteilung  
Cassel L. B. 3.

Gez. *Jordan* 27. Juni 1922. Gepr. *18*

# D. T. L.

Urspr. Fabr. Nr. 18443-48 .36.