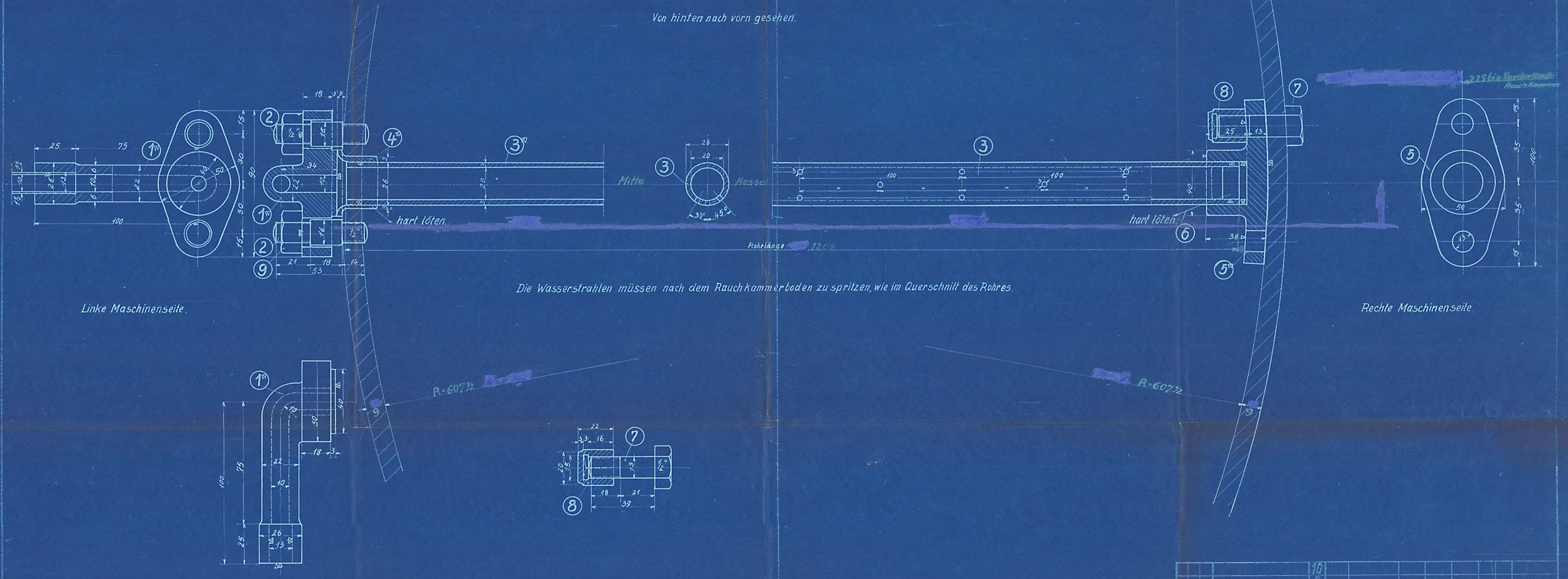

Schrauben & Muttern nach dänischer Tabelle!

c	b	a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				10								
		2	Muttern	9	Fl.-E.							M5
		2	Kapselmuttern ½"	8	R.G.	Lange						P²
		2	Schrauben ½"	7	Fl.-E.							M5
		1	Boden im Rohreinlöten	6	Fl.-E.							E
		1	Lager zum Einspritzrohr	5	G-E.							g.D²
		1	Kupferdichtung	4	Kupf.							L
		1	Gasrohr ¾" Licht	3	Fl.-E							L
		2	Stiftschrauben ½"	2	Fl.-E.							E
		1	Einspritzstutzen	1	R-G	Vm. 963a						

Ohne Bearbeitungsangabe: Nichtbearbeiten. Mit Bearbeitungsangabe: Kratzen, Schleifen, Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben

Hauptzeichnung an: L 83X
2. Ausfertigung an: D²
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 28/3.25. K.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch.Nr.

Nr.	Teil	Art der Änderung	Änderungen Schrb.Nr.	Datum	geändert von	am	gesch.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

Gültig für folgende Lokomotiven:

20038 J	2011 5/16 N

	Datum	Name
Gezeichnet		
Begaust	4.E.24	Gilbert
Geprüft	5.5.24	Schmidt
Normgeprüft	29.5.24	Müller

Maßstab: 1:1 Maße in mm

1-C-Heißd-T-L

Ursprung: 20499/500

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B III

Rauchkammerspritzvorrichtung

56 B