



2	±E. 50x50x7, 480lg.	9	Fl.-E.						
2	Bleche l. Füherrh. reitl.	8	R.-E.	2450 x 1710 x 5					J.P.L.
6	Schrb. 48" m. M.	7	Fl.-E.	1 No. 629					M5
12	Schrb. 1/2" m. M.	6							M5, M5
116	ver. Schrb. 1/2" m. M.	5		1 No. 420					M5
1	Blech z. d. Rahmen u.	4		1040 x 800 x 5/2					
2	Bleche reitl. umm.	3		900 x 720 x 5/2					J.P.L.
2	Bleche reitl.	2		2750 x 1200 x 5/2					
1	Blech l. Füherrh. reitl.	1		2000 x 1110 x 5					

  

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
Ohne Bearbeitungsstufe			Mit Bearbeitungsstufe			Sonderbearbeitung			Hauptzeichnung an: L 337		
Nicht bearbeitet			bearbeitet			bearbeitet			2. Ausfertigung an: J.P.		
									3. Ausfertigung an:		
									4. Ausfertigung an: 27/4 25. K.		
Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom			Gesch. Nr.			Zugehörige Zeichnungen:			Aufschrift		
Nr./Teil/Art der Änderung			geändert (Schrb. Nr./Datum) von, am			Nr.					

  

Gezeichnet	Datum	Name	1-C-H.T.Loc.	HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: 3
Gepauset	17.11.	Mayer		
Gepüft				
Normgeprüft				

Maßstab: 1:10, 1:1. Maße in mm. Ursprung: 20 499-500

Belastung: Mollern und Schlüsseln nach dem Labellet

Laufbleche

156