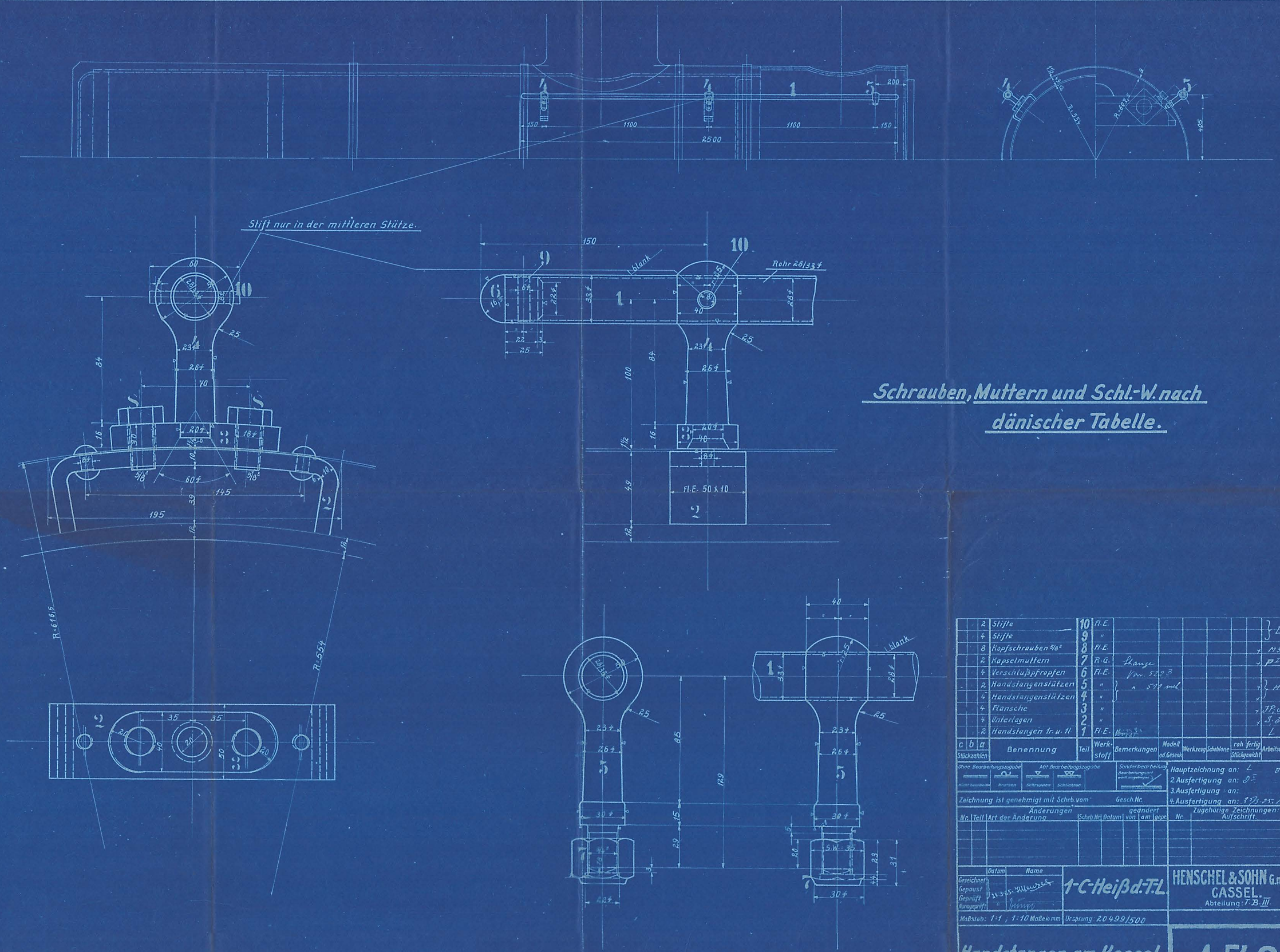
20499



Schrauben, Muttern und Schl.-W. nach dänischer Tabelle.

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
		2	Stifte	10	Fl.E.							} L
		4	Stifte	9	"							
		8	Kopfschrauben 5/8"	8	Fl.E.							+ M5
		2	Kapselmuttern	7	R.G.	Lange						+ P I
		4	Verschlußpfropfen	6	Fl.E.	Vor. 520 B						
		2	Handstangenstützen	5	"	} " 510 vol.						+ } M5
		4	Handstangenstützen	4	"							+
		4	Flansche	3	"							+ JP, D I
		4	Unterlagen	2	"							+ S, D I
		2	Handstangen 1r. u. 1l.	1	Fl.E.	[illegible]						L

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten, Kratzen — Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten — Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird angegeben

Hauptzeichnung an: L B 07
2. Ausfertigung an: D I
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 1 7/3 25. K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Änderungen					geändert			Zugehörige Zeichnungen:	
Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	24.3.25.	[illegible]
Normgeprüft		[illegible]

1-C-Heiß d. T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B. III

Maßstab: 1:1 ; 1:10 Maße in mm — Ursprung: 20499/500

Handstangen am Kessel.

176