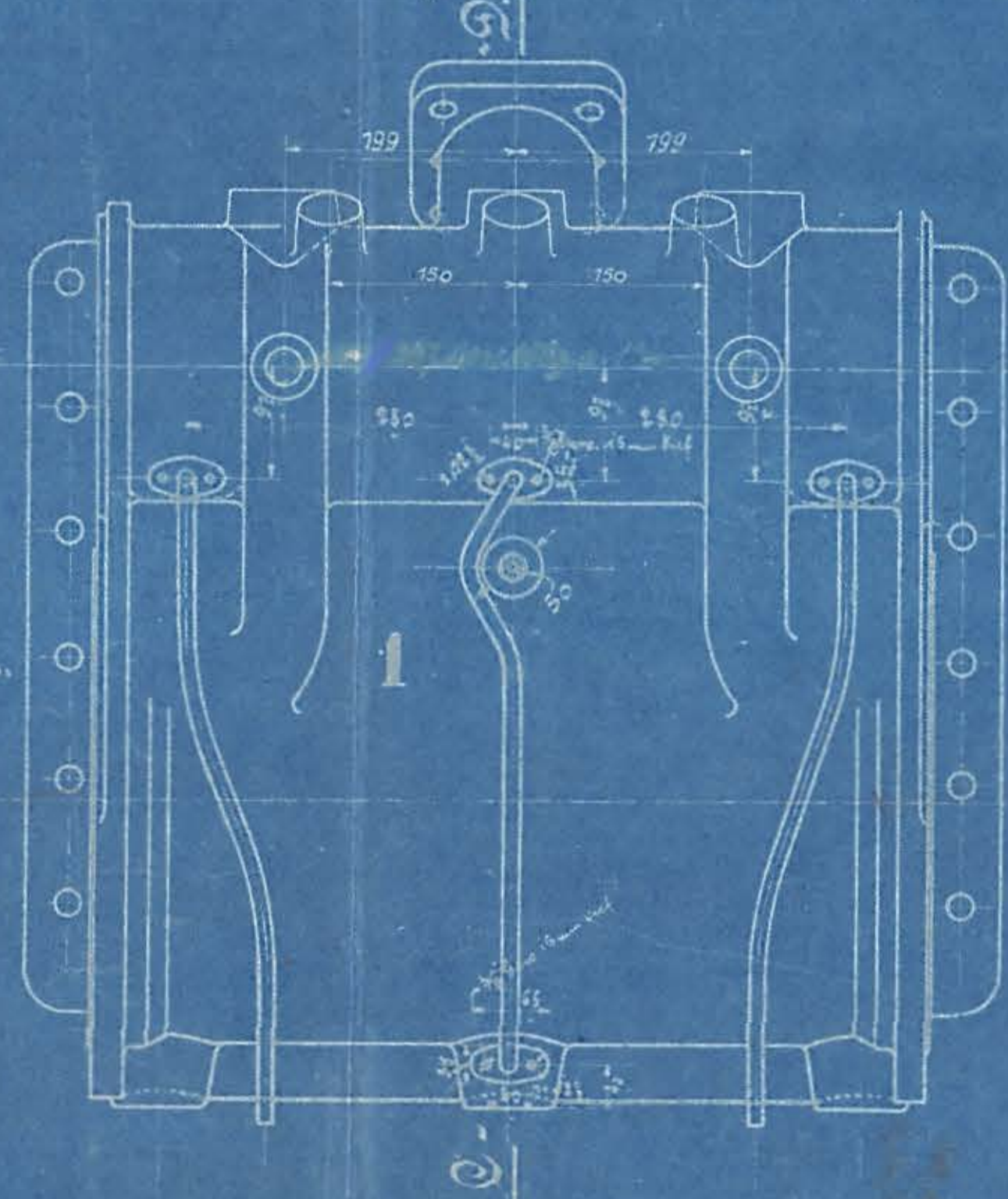


Gew. 23 mm φ 10 Gang auf 1" tief  
Gew. 30 mm φ 10 Gang auf 1" tief

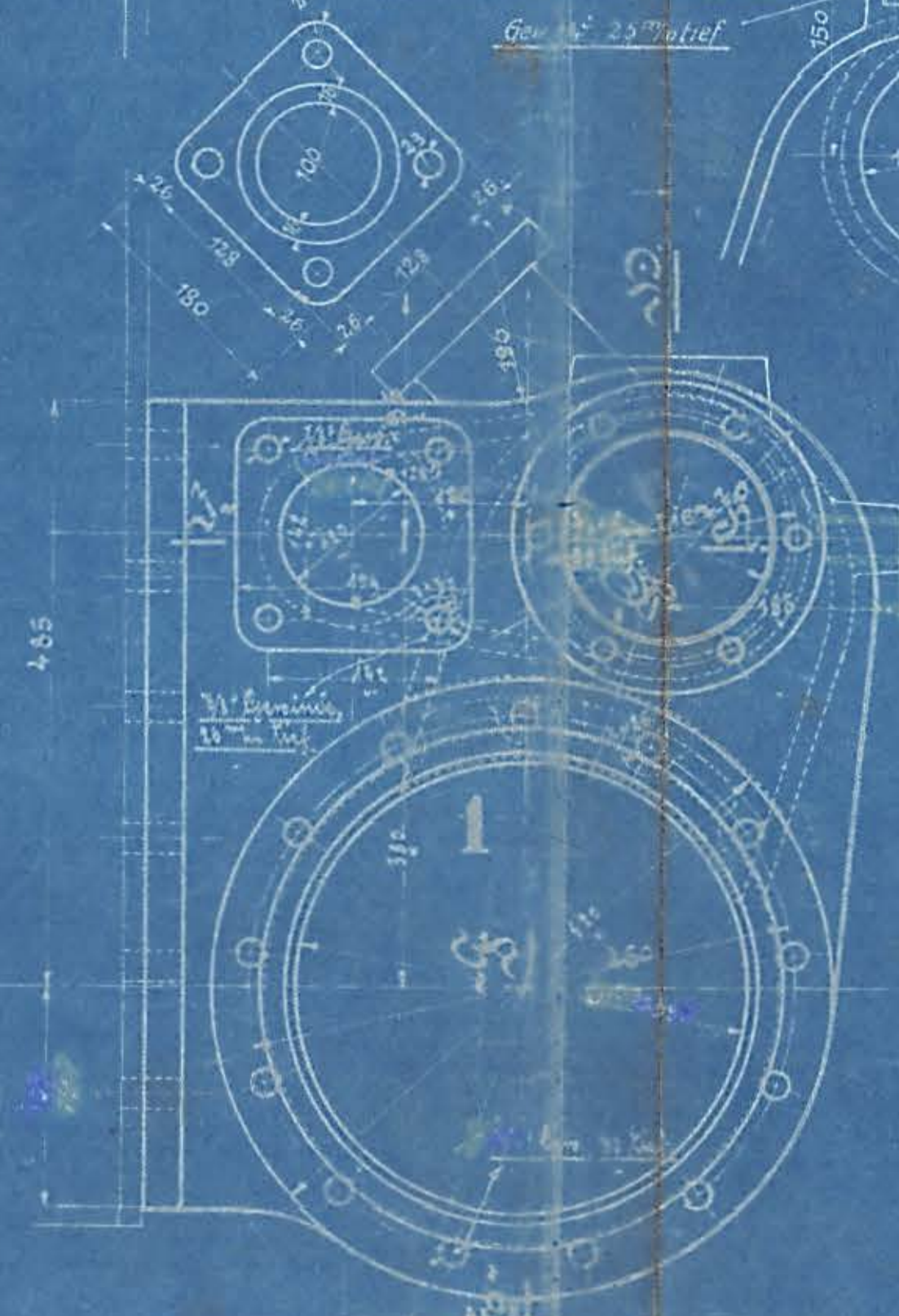
Rechter Zylinder.  
Obrer Ansicht.



Schnitt im Rechten Zylinder 1/35

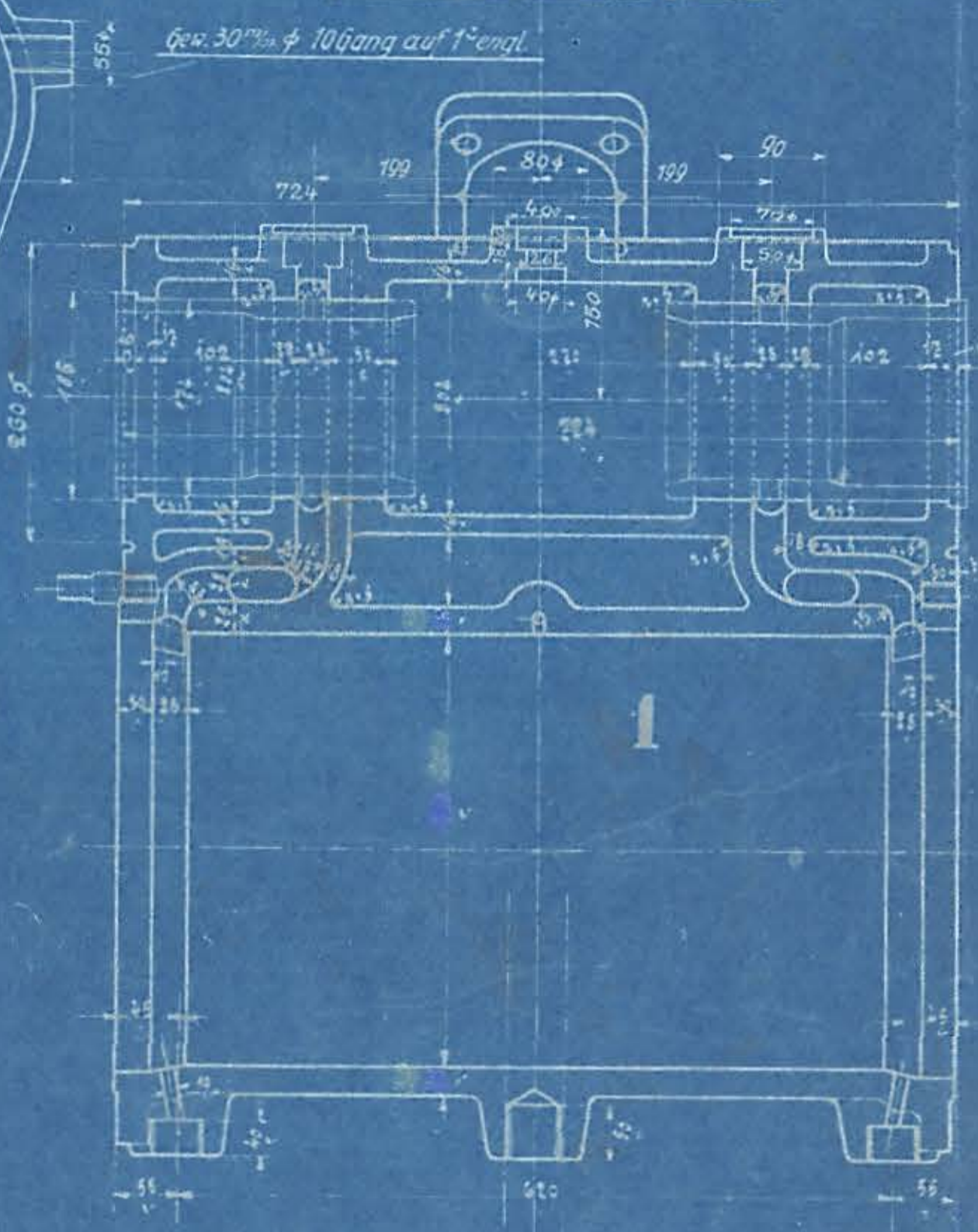
Linker Zylinder.

oben oben gesehen.

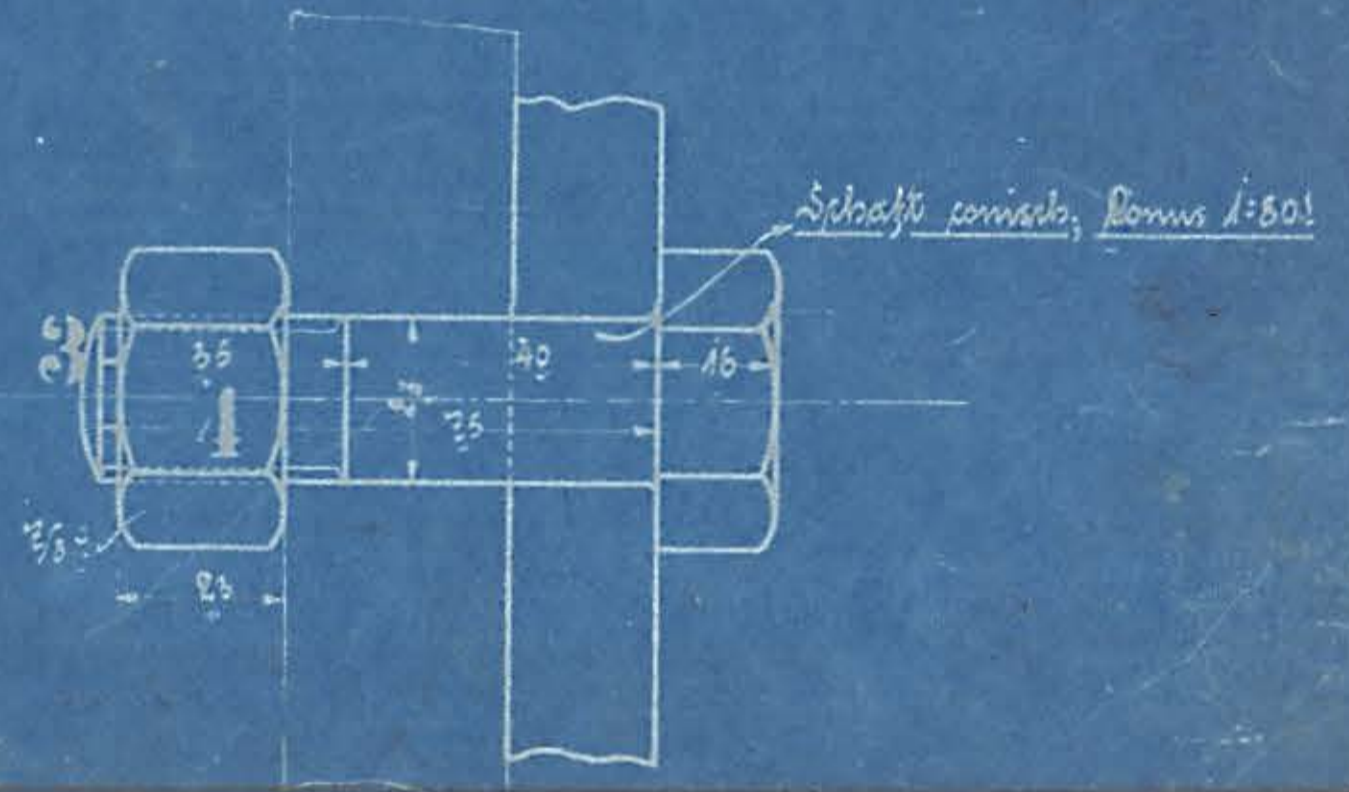
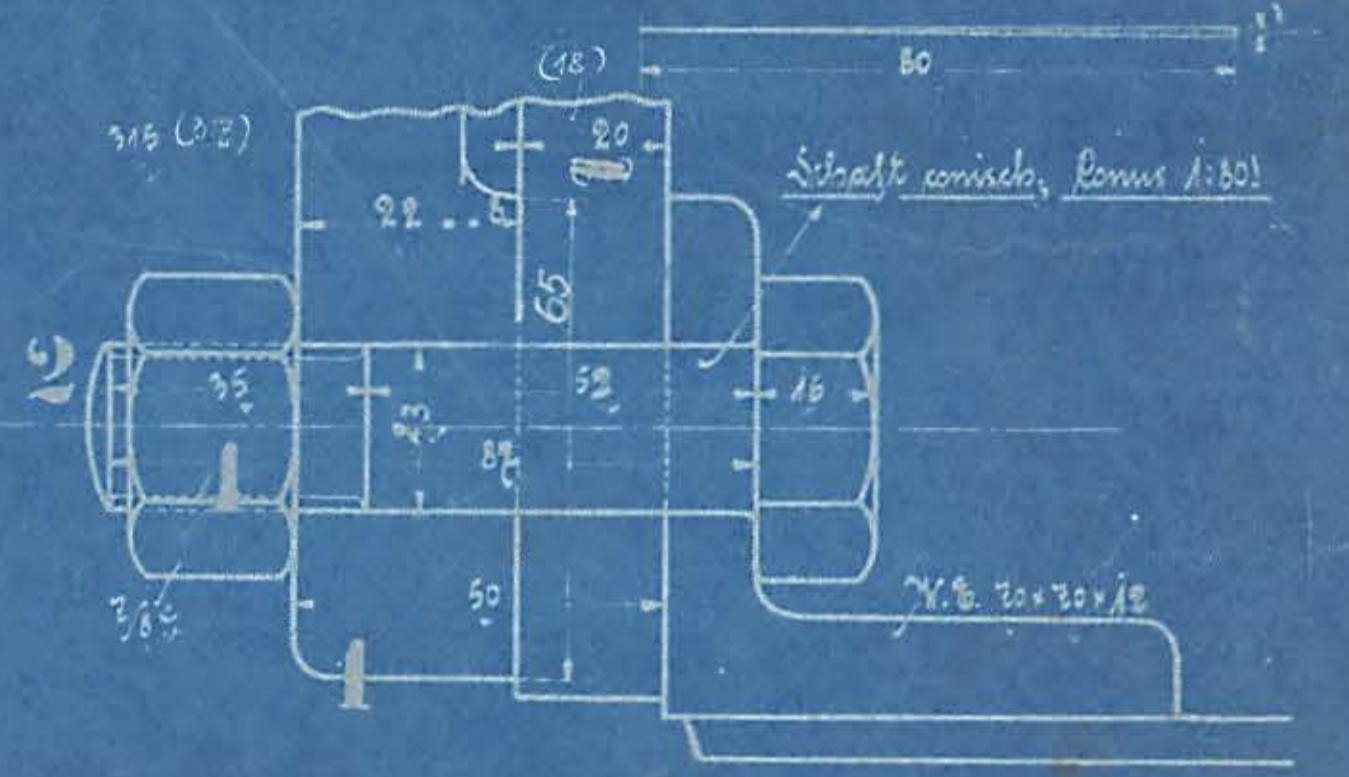


Schnitt D-D.

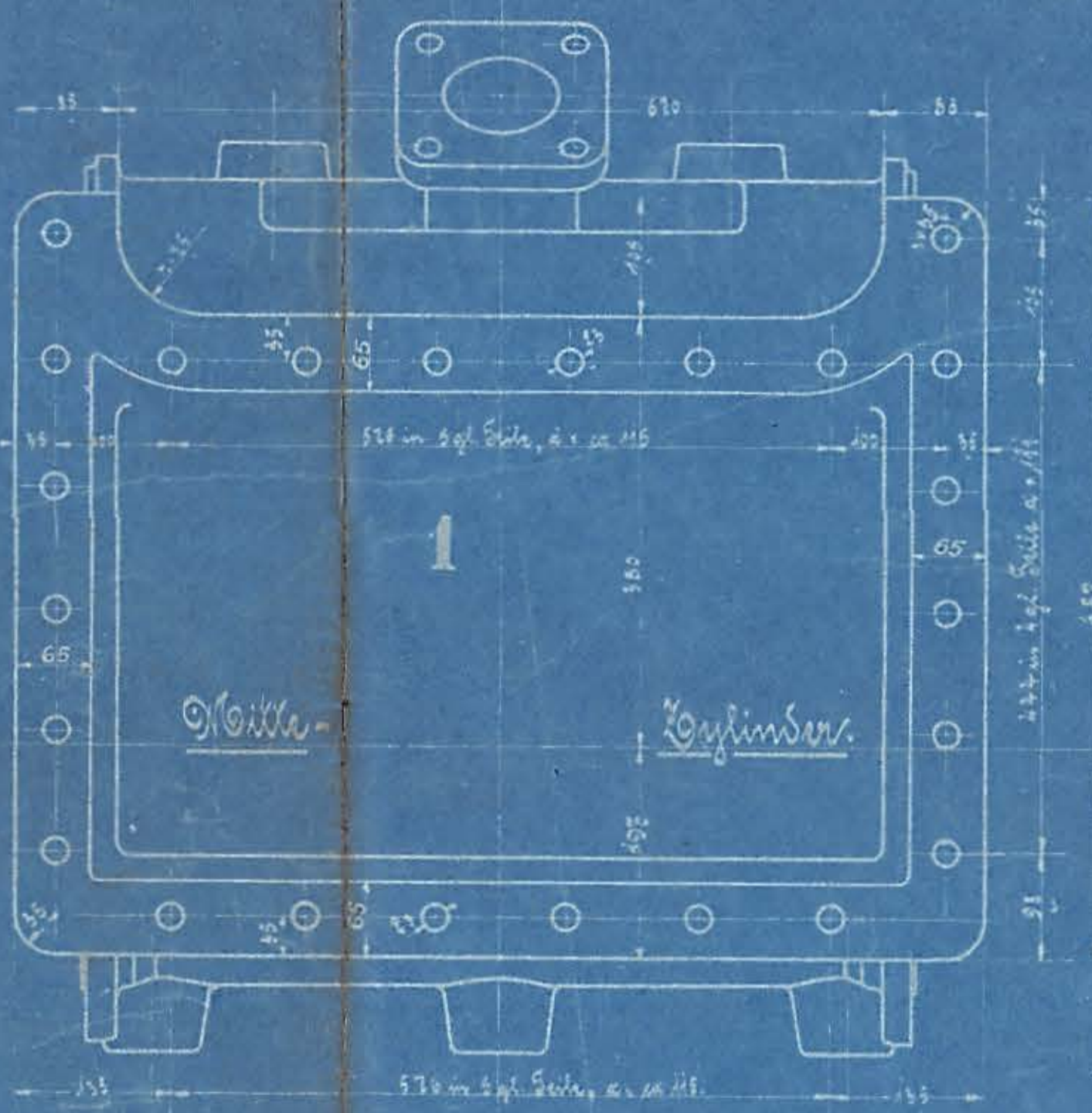
Schnitt E-E-1/50.



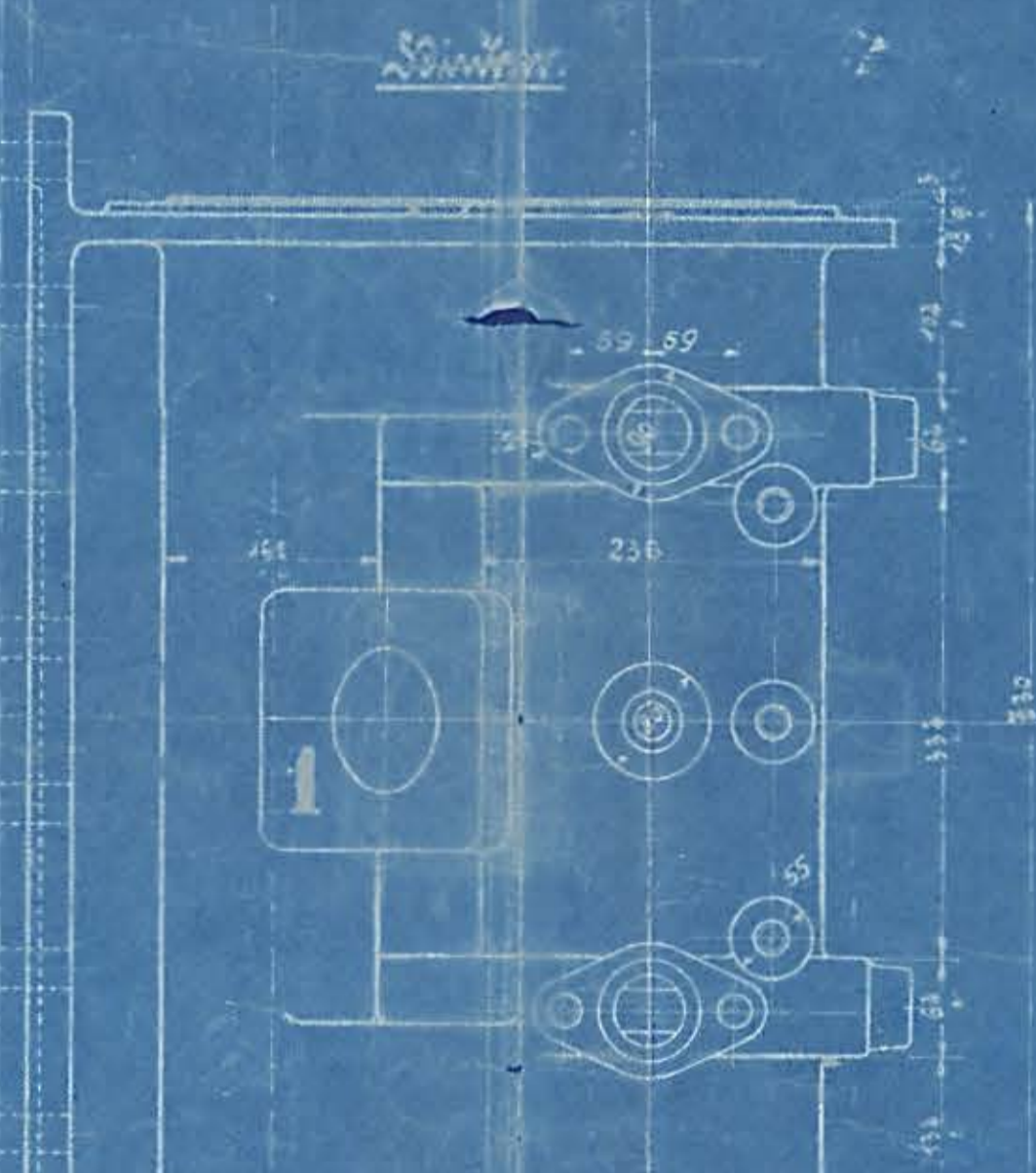
Wichtig! Modell so einrichten, dass im der Mitte 50 mm herausgenommen werden können für Zylinder mit um 50 mm geringerer Höhe!



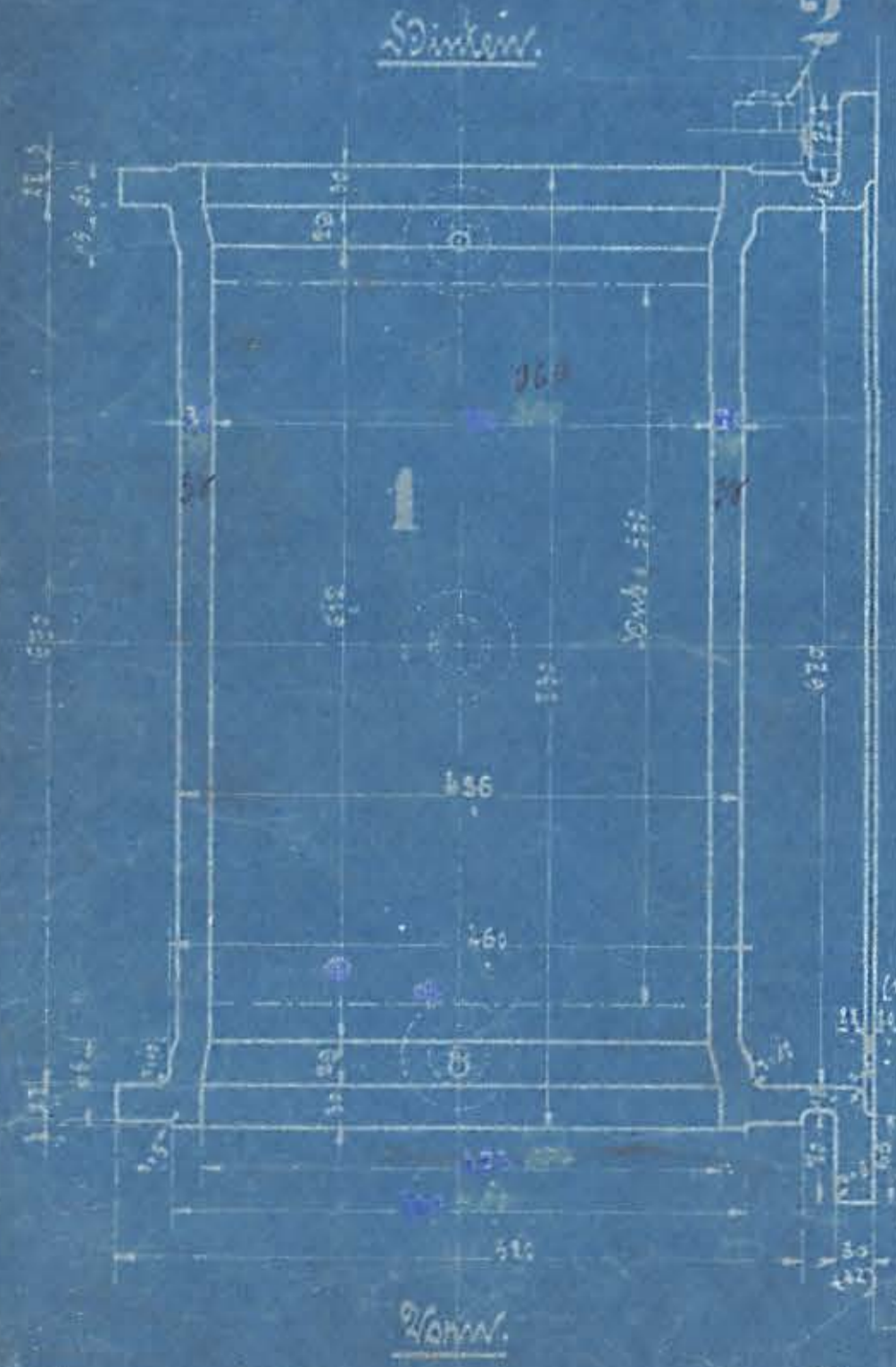
Zylinderkasten oben innen gesehen.



Linker Zylinder.  
Obrer Ansicht.



Schnitt G-G.



Rechter und linker Zylinder sind einander gleich bis auf die Öffnung für den Dampfaustrag, diese sieht beim rechten sowohl wie beim linken Zylinder vorwärts.

Schrauben und Mutter nach Tabelle der Sächsischen Staatsbahnen.

Ausführung für eine Lokomotive.				Material-Bestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeichen und Modellzeichen	kg:
2	Zylinder, 1 Stück rechts, 1 links	1	St. G.	G-D	1/50	
28	Stiftschraubenschrauben	2	St. G.	E		
10	Stiftschraubenschrauben	3	"	"		
28	Mutter, 1/2"	4	"	"		

Einzelstücke und Dimensionen.

- Vorderer Zylinderdeckel, siehe Zylinder 90 x 181
- Hintere Zylinderdeckel, " " 90 x 181
- Hintere Schieberkastendeckel, " " 90 x 181
- Vorderer Schieberkastendeckel, " " 90 x 181
- Polstersteine mit Bolzen, " " 90 x 201
- Plattendorn für Ein- und Ausgangsdorn, " " 90 x 61
- Plattendorn, " " 90 x 88
- Plattendorn mit Plattendorn, " " 90 x
- Anschlagsteine, " " 90 x 58
- Kurbelstiftschrauben für Schieberdorn, " " 90 x 58

HENSCHEL & SOHN  
CASSEL

Zylinder

zu dem 1/8" gk. Dampfhammer Sächs. Staatsbahnen