



Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh fertig	Arbeitsverteilung
2	Bügel	12	F.I.E.	Vorr. 538					
2	Federn	11	St.	" 538					
2	Knöpfe	10	F.I.E.	" 610					
2	Scharniere	9	"	" 713A					
2	R.E. Ringe # 25x3	8	"	" 441A					
2	Klappen	7	F.I.E.	" 441					
2	Asbestbekleidungen	6	F.I.E.	" 245W, 245S					
70	Schrauben 4x3	5	Hd.						
2	F.I.E. 4x3	4	F.I.E.						
2	R.E. 4x3	3	"						
2	Cylinderbekleidungen	2	"						
2	Cylinderbekleidungen	1	F.I.E.	Hochglanzel aus 245W, 245S					

Ohne Bearbeitungszugabe Mit Bearbeitungszugabe Sonderbearbeitung

Nicht bearbeiten Kratzen Schruppen Schlichten Bearbeitungszugabe

Zeichnung ist genehmigt mit Schr. Nr. _____ Gesch. Nr. _____

Änderungen geändert

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schr. Nr.	Datum	von	am	gepr.	Nr.	Zugehörige Zeichnungen:
									Aufschrift.

Datum	Name
11. IV. 24	Kauer

Gezeichnet: Geprüft: Normgeprüft:

Maßstab: 1:5. Maße in mm Ursprung:

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L. B. III

Zylinderbekleidung

186 B