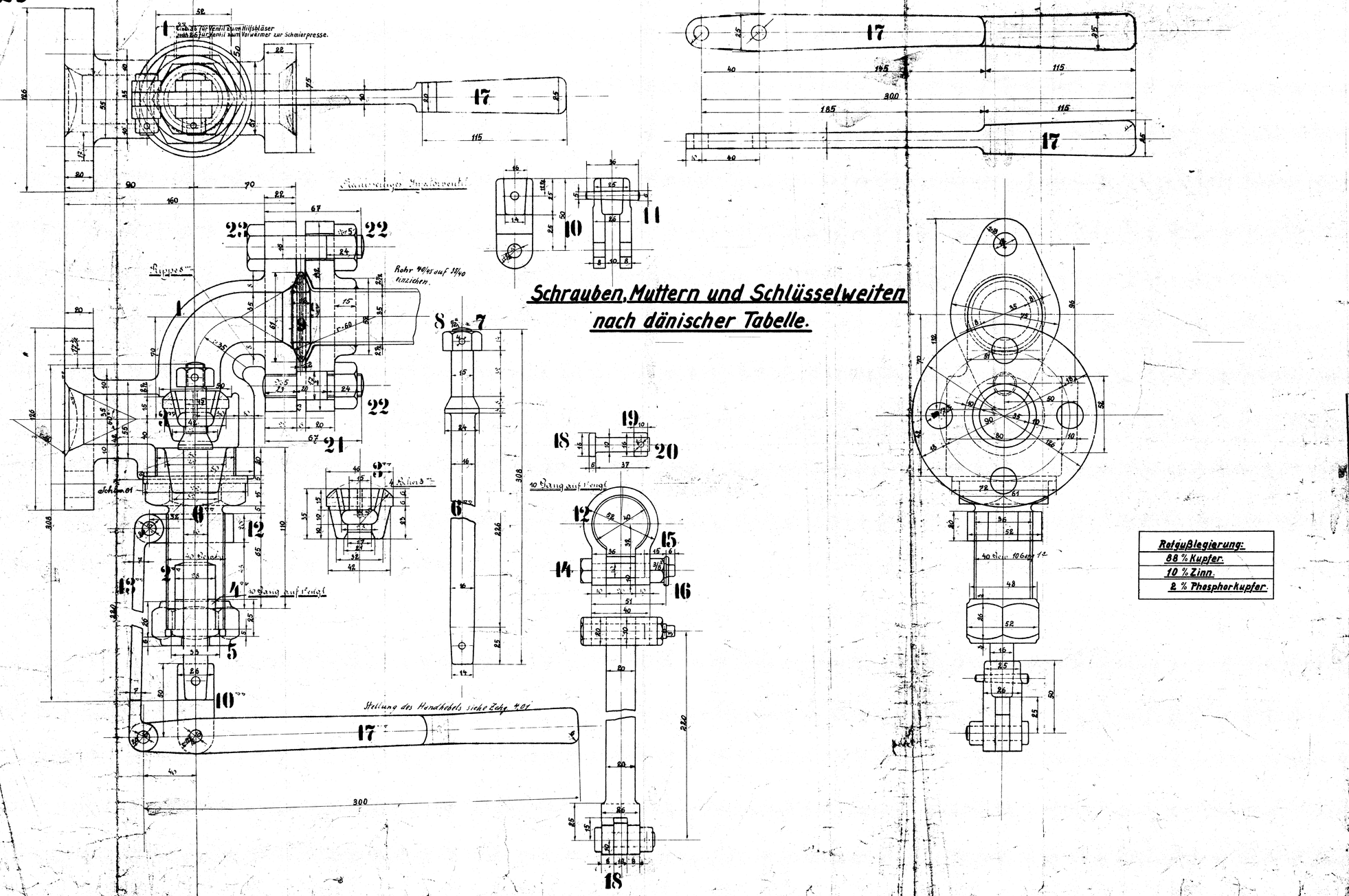
20125



Rotgußlegierung:
88 % Kupfer.
10 % Zinn.
2 % Phosphorkupfer.

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
		25							
		24							
2	Schrauben 5/8"	23	Fl.E.						x E
12	Muttern 5/8"	22	"						x M5
10	Stiftschrauben 5/8"	21	"						x E
4	Splinte	20	"	Verr.					
4	Ringe	19	"	" 346 a					
4	Bolzen	18	"	" 260					
2	Hebel	17	"	" 807 E					
2	Splinte	16	"	Verr.					
2	Muttern 3/8"	15	"						x M5
2	Schrauben 3/8"	14	"						x E
2	Stützen	13	"						x E
2	Halter	12	"	Verr. 62					
2	~~Kegel~~ Stifte	11	"	" 507					
2	Gabelstücke	10	Fl.E.	" 807					
2	Dichtungslinsen	9	R.G.	" 752					
2	Splinte	8	M.	"					
2	Muttern 1/2"	7	R.G.	Stange					
2	Ventilstangen	6	"	"					
2	Überwurfmuttern	5	"	"					
2	Stopfbuchsen	4	"	Verr. 807 D					
2	Ventile	3	"	" 807 E					
2	Verschlußschrauben	2	"	" 807 E					
2	Ventilgehäuse 1 rechts 1 links	1	R.G.	1 Stck mit 26 Z. Gew. 1 " " 36 Z. " Q 1803 E					

Hauptzeichnung an: [illegible]
2. Ausfertigung an: [illegible]
3. Ausfertigung an: [illegible]
4. Ausfertigung an: [illegible]

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen Nr.	Aufschrift
4.02	Dampfentnahmestutzen
4.01	Führerstandsanordnung
4.42	Dampfventil z. Hilfsbläser u. z. Schmierpresse

	Datum	Name
Gezeichnet	[illegible]	[illegible]
Gepaus		
Geprüft		
Kopiergeprüft		

Werkstab 1:1 Maße in mm

1-B-1 H.-T.-L.

Ursprung: 20.25/31

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.III.

Pause von Fabr.-Nr. 10033/34 (48 B)

Strahlpumpendampfventil.

4.05