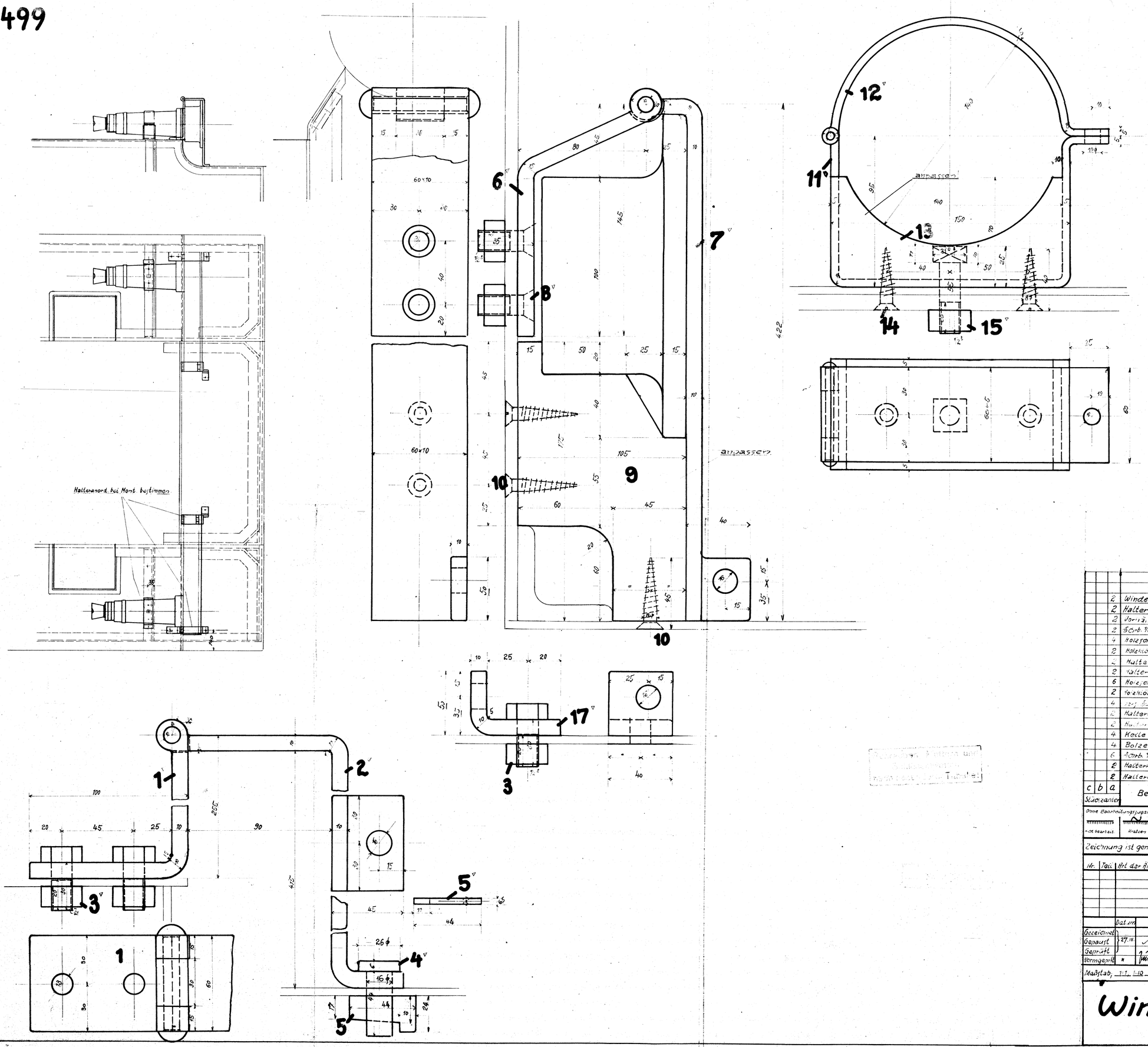
20499



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell und Gesetz	Werkzeug	Schablone	roh Stückgewicht	fert Stückgewicht	Arbeitsverteil.
				20								
				19								
		2	Winden 15 kg.	18		Verz. N III						
		2	Halter	17	Fl.-E						×	JP, D²
		2	Verzinkungsgeschlossen m. Jöch	16	Fl.-E	Verz. N III						
		2	Schrb. 12 m. M.	15	"						××	E, M5
		4	Holzschrb.	14	"	Verz. N II						
		2	Holzklotze	13	Holz						×	T
		2	Halterhälften	12	Fl.-E							S, D²
		2	Halterhälften	11	"							
		6	Holzschrb.	10	"	Verz. N III						
		2	Holzklotze	9	Holz						×	T
		4	Holzschrb. 12 m. M.	8	Fl.-E	Verz. 42 ÷					×	M5
		2	Halterhälften	7	"							S, D²
		2	Halterhälften	6	"							
		4	Nägel	5	"	U. 494						
		4	Bolzen	4	"	Verz. 265a						D²
		6	Schrb. 12 m. M.	3	"						××	M5, M5
		2	Halterhälften	2	"							S, D²
		2	Halterhälften	1	"							

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe — roh bearbeitet; Mit Bearbeitungszugabe — Kratzen, Formschleifen, Feinschleifen; Sonderbearbeitung — Bearbeitungsrat wird angegeben

1. Hauptzeichnung an D² B 87
2. Auffertigung an S.
3. Auffertigung an L
4. Auffertigung an 28/4 Fr. K.

Zeichnung ist genehmigt mit Farb. vom — Gesch. Nr.

Änderungen											
Nr.	Teil	Art der Änderung	Vorn. Nr	Datum	Gezeichnet	Geprüft	Genehmigt	Nr	Zugehörige Zeichnungen: Aufdruck		

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	27.11.	
Geprüft		
Normgeprüft	"	

Maßstab 1:1, 1:10 — Maße in mm — Ursprung: 20499-500

1-C H.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: 3.

Windenhalter

78