499

Ansatz nur am vorderen Kuppelachslagerkasten. Pos. 2

Auge und Bohrung fallen am Pos.2 vorderen Kuppelachslagerkasten fort.

Schnitt A-B.

schleifen

Schrauben und Muttern nach dänischer Tabelle!

Rotguß Legierung
78 Teile Kupfer
10 Teile Blei
10 " Bankazinn
2 " Phosphorkupfer m. 5% Ph. Gehalt.

12	Schmierrohre	15	M.							M7
72	vers. Schrauben 3/8"	14	Fl.E.	Vnv. 53a						
24	Splinte	13	Fl.E.	4						
12	Bolzen	12	Fl.E.							M4. M7
12	Einlagen	11	Filz							
1	ändern	10	Stahl							M7
6	Bleche	9	Fl.E							
6	Schmierpolster	8	Pl.							M7
12	Weißmetallausgüsse	7	W.M.							M7
6	Unterkasten	6	G.E.		D463					M; M7
6	Lagerschalen	5	R.G.		D690					
4	Gleitschuhe	4	R.G.		P54/35	ändern				F. M7.
8	Gleitschuhe	3	R.G.		D689	ändern				
2	Achslagerkasten	2	Fl.E.G.	ausw. best.	P241	ändern				M7
4	Achslagerkasten	1	Fl.E.G.	ausw. best.	P247	ändern				

c b a Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stichgewicht	Arbeitsverteilung

Ohne Bearbeitungszugabe (Nichtrostteil) | Mit Bearbeitungszugabe (Walzen, Schruppen, Schlichten) | Sonderbearbeitung, Bearbeitungsart wird einzeln angegeben

Zeichnung ist genehmigt mit Schreiben vom ____ Gesch. Nr.: ____

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schr. Nr.	Datum	geändert von	am	angen.

Hauptzeichnung an: M7 BDZ
2. Ausfertigung an: Bw. L
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 9/13. 25. K.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. / Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet	14. 3. 25	Kleinlein
Gegraust	9. 5. 25	
Geprüft	7/8 25	Meyer
Normalien	9/8 25	Preuß

Maßstab: 1:1 Maßeinheit: mm

1C Heißd. T. L.

Ursprung: 20499 u. 500

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: T.B.3

Treib- u. Kuppelachslager

135