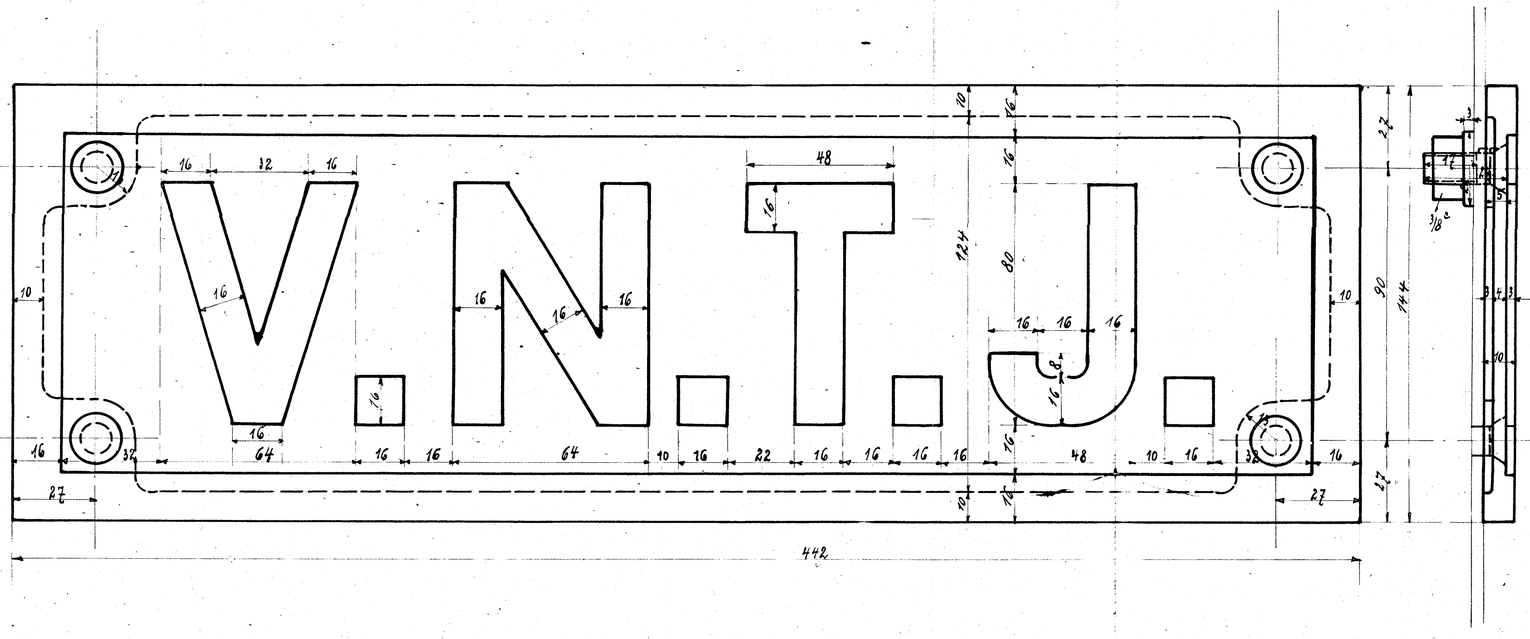
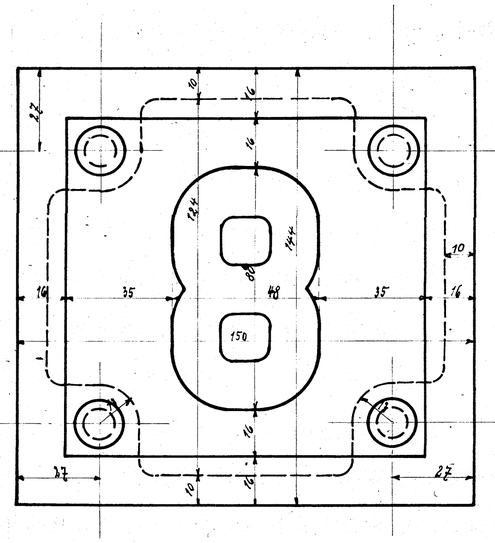
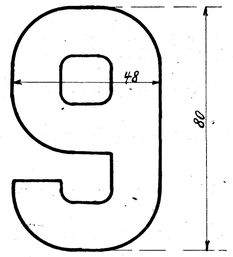
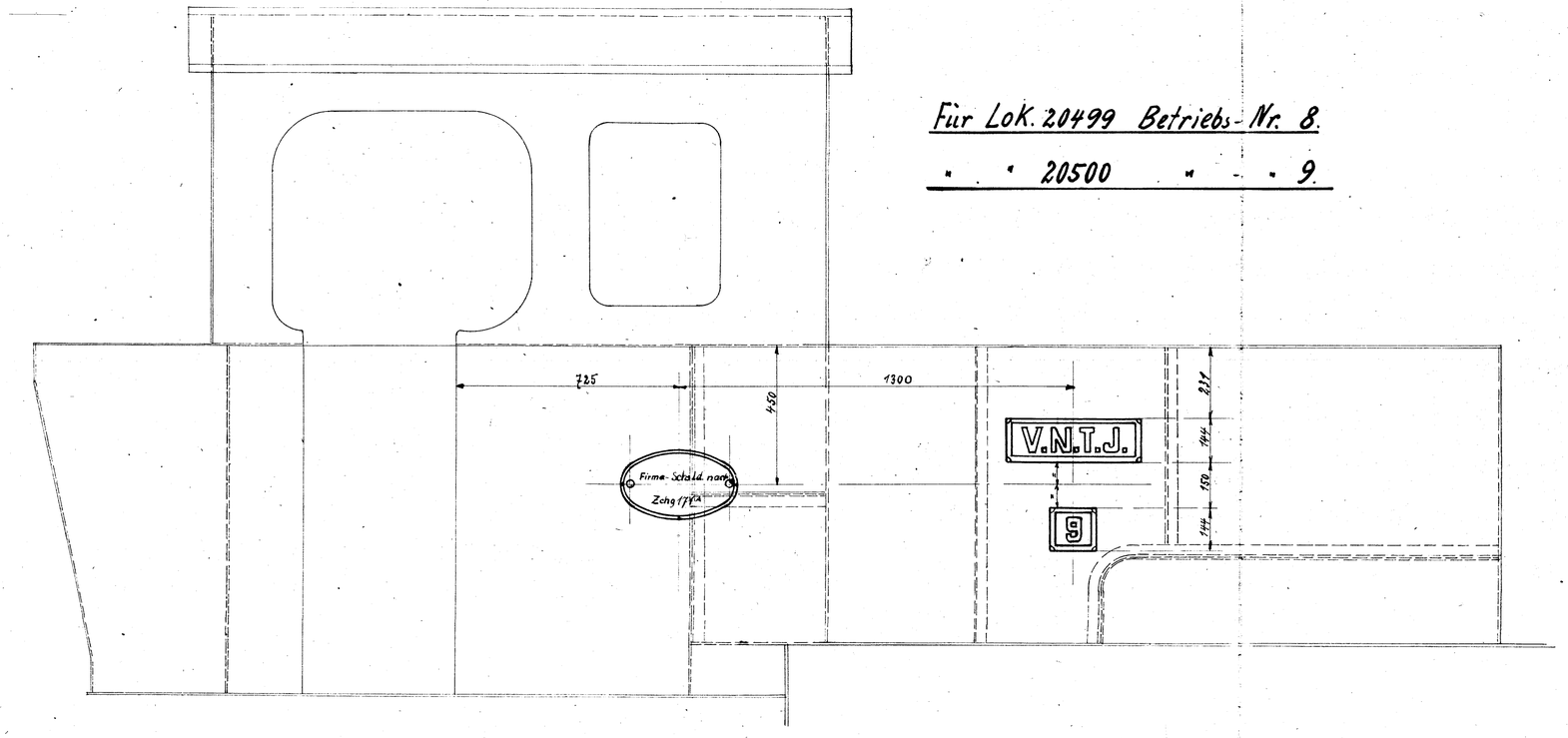



Rand, Buchstaben u. Zahlen blank poliert.
Grund geriffelt u. schwarz.

Für Lok. 20499 Betriebs-Nr. 8.
" " 20500 " " 9.




| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 10 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 9 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 8 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 7 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 6 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 5 | | | | | | | | | | |
| | 16 | Scheiben | | | 4 | K. | Vm. 336 E | | | | | | | | |
| | 16 | Schrauben 1/8" m. M. | | | 3 | FLE | " 5351 | | | | | | | | M5 |
| | 2 | Nummernschilder | | | 2 | R.G. | | | | | | | | | F.PZL |
| | 2 | Namenschilder | | | 1 | R.G. | | | | | | | | | |
| c | b | a | Benennung | | Teil | Werkstoff | Bemerkungen | Modell od. Gesenk | Werkzeug | Schablone | roh Stückgewicht | fertig Stückgewicht | Arbeitsverteilung | | |
| Stückzahlen | | | | | | | | | | | | | | | |

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart selbst eingetragen.

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch.Nr. ____

Hauptzeichnung an: FL BZ
2. Ausfertigung an: PZ
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an: 16/4.25. K.

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb. Nr. | Datum | geändert von | am | gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Gezeichnet | | |
| Gepaust | 15. | |
| Geprüft | | |
| Normgeprüft | | |

Maßstab: 1:10 = 1:1 Maßen mm | Ursprung: 20499/500

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L.B. III

Nummern- & Namenschild & Anordnung der Schilder.

173