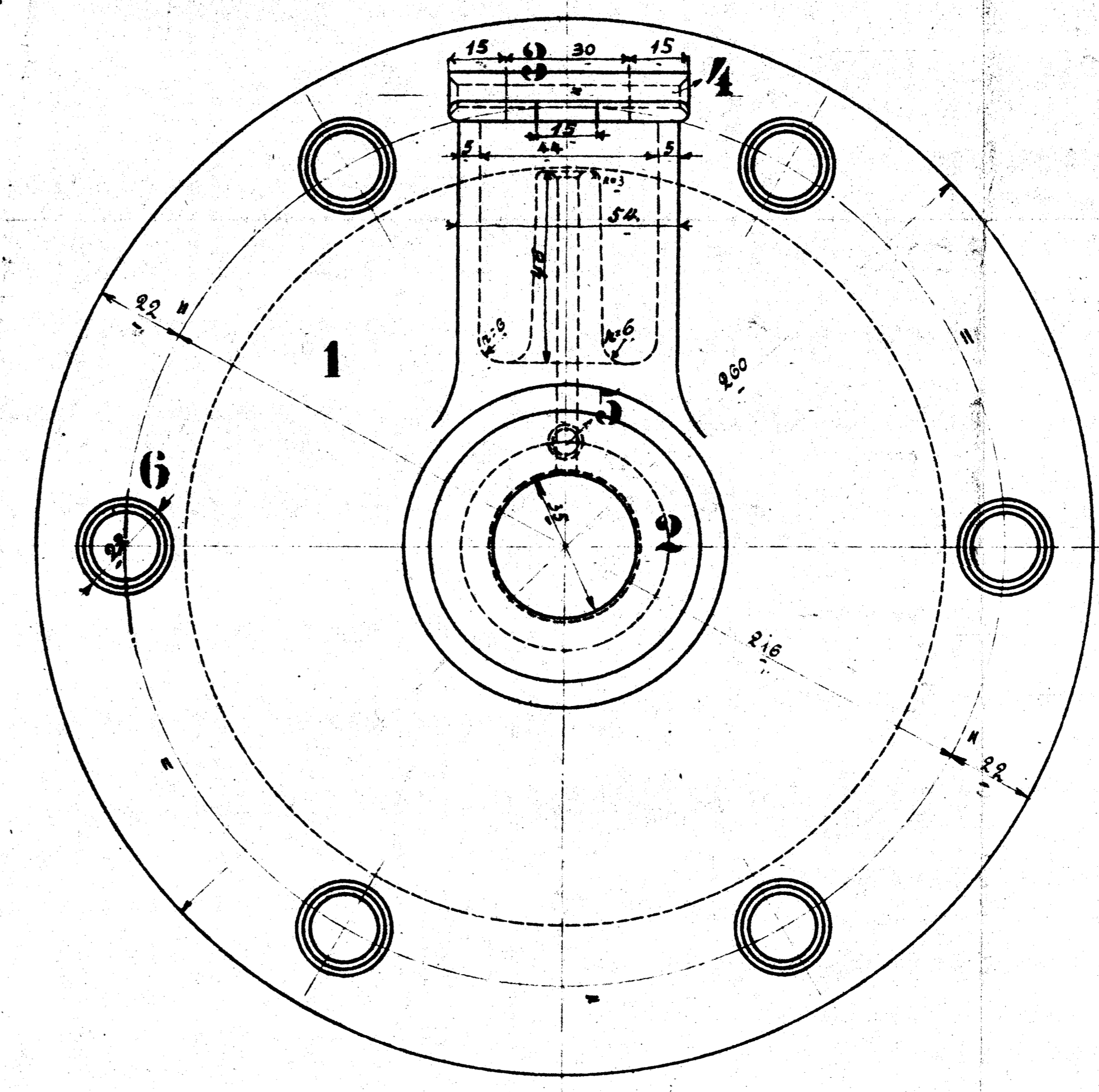


Ausführung f. 1. Lokomotive				Materialbestellung f. 1. Lokomo.		Bestig
Stückzahl	Benennung	Numm. Material	Benennung	Stückzahl	Dimensionen nach Zeichnung	kg.
2	Untere Schieberkastenackel	1	R. E.	G. D.	Modell nach Zeichnung	
2	Schieber	2	R. E.	F. D.	Ø 654	
2	Schmierkastenackel	3	"	F. M. E.	Ø 654	
2	Stifte	4	R. E.	D.		
2	Stiftschrauben	5	"	M 5		
12	Stiftschrauben 3/4"	6	"	M 5		
12	Stiftschrauben 3/4" Läng.	7	"	E.		
2	Federn	8	St.	M 2		
4	Schrauben 3/4"	9	St. b.		Vorr. G.	



Schreiben nach besonderer
Tabelle

HENSCHEL & SOHN
CASSEL.

Legierung für Niete aufser Eisen No. 2
11% Kupfer
16% Zinn
2% Phosphorkupfer mit 5% Zinnphosphat

Legierung für Niete, Eisen No. 2
18% doppelte Kupfer
10% Zinn
10% Zinn
2% Phosphorkupfer mit 5% Zinnphosphat

Hintere Schieberkastenackel.
für die Heißdampf-Eisen-Lok.

Fabrik-Nr. 20499/500

Druck. N. 185