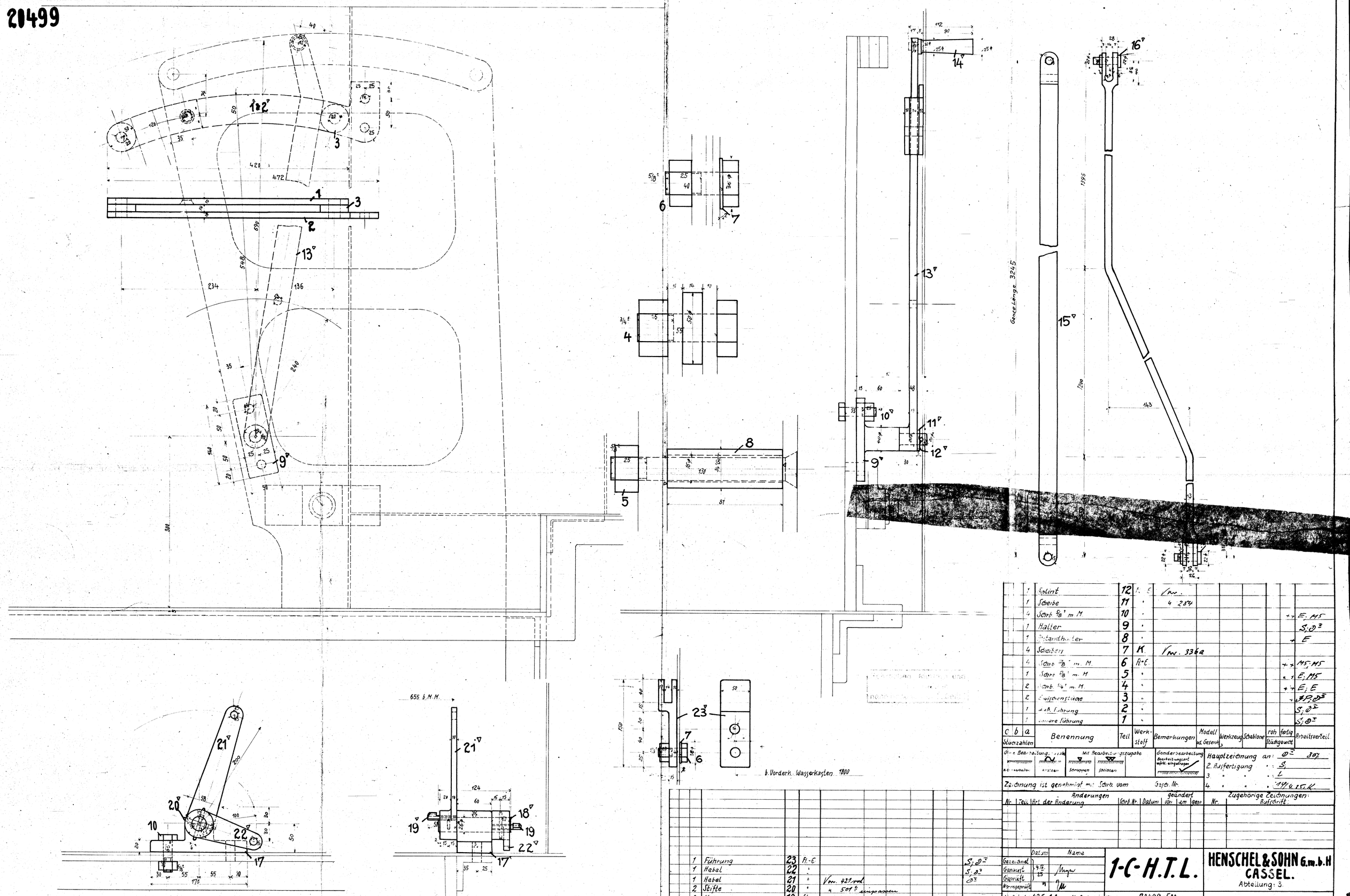
20499



c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteil
		1	Splint	12	Fl.-E.	Vw.						
		1	Scheibe	11	"	4 284						
		4	Schrb. 5/8" m. M.	10	"							E; M5
		1	Halter	9	"							S; D³
		1	Abstandhalter	8	"							E
		4	Scheiben	7	K.	Vw. 336a						
		4	Schrb. 5/8" m. M.	6	Fl.-E.							M5; M5
		1	Schrb. 5/8" m. M.	5	"							E; M5
		2	Schrb. 3/4" m. M.	4	"							E; E
		2	Zwischenstücke	3	"							FP; D³
		1	äuß. Führung	2	"							S; D³
		1	innere Führung	1	"							S; D³

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen, Schlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtl. eingetragen

Hauptzeichnung an: D³ 807
2. Ausfertigung " : S;
3. " " " : L
4. " " " : 19/4 25 K

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

1	Führung	23	Fl.-E.		S; D³
1	Hebel	22	"		S; D³
1	Hebel	21	"	Vw. 421 rot	D³
2	Stifte	20	"	" 501 ᵉ einpassen	
2	Keile	19	St.	" 488 " "	
1	Welle	18	Fl.-E.		FP; D³
1	Lager	17	"		S; D³
2	Bolzen m. Schb. u. Splt.	16	"	Vw. 264 D; 282	
1	Zugstange	15	"		S; D³
1	Handgriff	14	"	Vw. 670 ᵉ	
1	Hebel	13	"		S; D³

	Datum	Name
Gezeichnet	9.IV.25	Meyer
Genauigkeit		
Geprüft		
Normgeprüft	"	[illegible]

Maßstab: 1:2,5; 1:1; Maße in mm

Ursprung: 20499-500.

1-C-H.T.L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H
CASSEL.
Abteilung: 3.

Zylinderventilzug

Hinterer Teil.

188