HENSCHEL & SOHN
CASSEL

Ausführung für eine Lokomotive.					Material-Bestellung für eine Lokomotive		Fertig-Gewicht
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung		Dimensionen und Modellzeichen	kg:
2	Lulissen 1 rechts 1 links	1	Fl.-E.	H: M1			
2	Bügel 1 Stück lang, 1 Stück kurz	2	Stahl	H: M1			
2	Steine	3	R. E.	S: M1			
2	Muttern	4	„ „	MS			
2	Splinte	5	„ „			vorr.	
8	versenkte Fehraubem	6	„ „	E			
8	Muttern	7	„ „	E			
8	Splinte	8	„ „			vorr.	
8	Entlastungsringe	9	„ „			vorr. 370 B	
2	Schmiergef.-Löffelchen	10	„ „				
2	Verschlußstifte	11	„ „				
2	Federn	12	Fl.			vorr. 646 vorr.	
8	Fehrauben	13	Fl. E.				
0	Splinte	14	„ „				
2	Büchsen	15	„ „	MS			

Schwinge, Steine, Bügeln und Büchsen durch einsetzen härten.

Durch Einsetzen härten.

Ansatz am Bügel für Zug zur Schmierpumpe nur an Lulisse linke Seite.

R = 1020

R = 1220

R = 1824

R = 1320

Schnitt M-N.

Schleifring 80 ∅

10 Anzahl 1 mal

Normalprofil

12.6.23.

Schwinge.

zu der 1 C" Tender-Lokomotive

Fabrik-N. 20499/500

Zeichn. N 207