



Monteringsforskrift.

- 1) Pos. 2 svejses til leje.
- 2) Pos. 1 svejses til magnetstel således at en linie gennem midte af pos. 1 og 2 er parallel med lokomotivmidte.
- 3) Forbindelsen samles uden at spænde boltene pos. 8.
- 4) Spændemotriken trækkes let an, hvorpå boltene pos. 8 spændes hårdt fast.
- 5) Spændemotrikken trækkes forsigtigt an med lok kraft på 250 mm nøglearm.
- 6) Kontramotrikker spændes.

Svejsningen må foretages forsigtigt i etaper med afkøling, så leje og magnetstel opvarmes mindst muligt.

2	Sikringsblik 3/4" WG D.S. 176	9	st. 00	magasin		
2	Bolt 3/4" WG x 55	8	st. 34	magasin		
1	Kontramotrik 3/4" WG venstre	7	"	N.V. 32 x 25		
1	Kontramotrik 3/4" WG højre	6	"	magasin		
1	Spændemotrik NV 41x100	5	st. 34	NV. 41x110		
2	Trækstang 19 ⁰ x 110	4	st. 00	19 ⁰ x 230		
4	Fladjern 50 x 8 x 105	3	"	50 x 8 x 440		
1	Fladjern 70 x 16 x 90	2	"	70 x 16 x 100		
1	Fladjern 70 x 16 x 155	1	st. 00	70 x 16 x 160		
Stk.	Betegnelse	Pos.	Materiale kvalitet	Model nr. eller materiale størrelse	rå Vægt/stk.	færdig
Tegn.	A.C.P.	Rev.		Afd.	IL	
Kalk.		Norm.		Dato	3-3-55	
Dato		Rettelse		Indeks		
3/5-55	ny tegning			a		
Anvendelse				Stykliste nr.		
Diesel-el. 375 hk loko.				16379		
Tegningens benævnelse				Tegningens nummer		
Foreløbig forstærkning af magnetstel for banemotor.				302 L - 21.011		
Indeks:				a		